KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kepada allah SWT atas segala rahmat serta hidayah- Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini yang berjudul "PERANCANGAN SOP PERBAIKAN DAN PEMELIHARAAN MESIN UNTUK MEMINIMASI RISIKO DEFECT PADA PRODUK TAHU KUNING DI PABRIK TAHU MD MENGGUNAKAN METODE BUSINESS PROCESS REENGINEERING" Laporan ini disusun untuk memenuhi syarat kelulusan program studi S1 Teknik Industri Telkom University. Dalam pelaksanaan Penulisan laporan ini, penulis telah mendapatkan banyak bimbingan, saran, dan motivasi dari berbagai pihak. Oleh karena itu, perkenankan penulis untuk mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

- Allah SWT yang senantiasa melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan penelitian dengan baik untuk menyelesaikan laporan tugas akhir ini. Semoga segala usaha dan kerja keras yang telah dilakukan mendapatkan ridho dan berkah dari-Nya.
- 2. Teruntuk orang yang paling berjasa dalam hidup saya, yaitu mamah dan papah yang selalu memberikan dukungan dan kepercayaan, serta do'a yang tiada hentinya dilangitkan kepada penulis. Tanpa cinta, pengorbanan, dan dukungan mereka, penulis tidak akan dapat mencapai titik ini.
- 3. Bapak Arif Hidayat dan Iki, selaku pemilik pabrik tahu MD, atas kesediaannya memberikan izin dan dukungan penuh selama penelitian berlangsung.
- 4. Ibu Sheila Amalia Salma, S.T., M.T. selaku pembimbing 1 yang telah memberikan bimbingan dan masukan. Bimbingan Ibu sangat membantu penulis dalam menyelesaikan tugas akhir ini dengan baik.
- 5. Bapak Hadi Susanto, S.T., M.T., M.B.A.,Ph.D. selaku pembimbing 2 yang telah memberikan arahan dan saran. Penulis sangat berterima kasih atas waktu dan perhatian yang telah Bapak berikan.
- 6. Dan terakhir untuk Hanifa Rahmani, diri saya sendiri. Apresiasi sebesar-besarnya karena telah bertanggung jawab untuk menyelesaikan apa yang telah dimulai. Terima kasih sudah bertahan sampai sejauh ini.