

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR SINGKATAN	xi
DAFTAR ISTILAH	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	15
I.1 Latar Belakang	15
I.2 Rumusan Masalah	20
I.3 Tujuan Tugas Akhir	21
I.4 Manfaat Tugas Akhir	21
I.5 Sistematika Penulisan.....	21
BAB II LANDASAN TEORI	23
II.1 Literatur / teori / konsep umum / model / kerangka standar	23
II.1.1 Tujuh Pemborosan (<i>7 Waste</i>).....	23
II.1.2 <i>Lean</i>	25
II.1.3 <i>Six Sigma</i>	26
II.1.4 <i>Lean Six Sigma</i>	27
II.1.5 DMAIC (<i>Define-Measure-Analyze-Improve-Control</i>).....	28

II.1.6	Kapabilitas Proses	28
II.1.7	Peta Kendali – P	31
II.1.8	<i>Rapid Entire Body Assessment</i> (REBA).....	32
II.1.9	Ergonomi	32
II.1.10	Antropometri	33
II.1.11	Metode NIDA (<i>Need, Ideas, Decisions, Actions</i>).....	33
II.2	Pemilihan Teori/ model/ kerangka standar perancangan.....	34
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN		36
III.1	Sistematika Penyelesaian Masalah.....	36
III.1.1	Tahap Pengumpulan Data.....	38
III.1.2	Tahap Pengolahan Data	39
III.1.3	Tahap Verifikasi dan Validasi	41
III.1.4	Tahap Kesimpulan dan Saran	41
III.2	Identifikasi Komponen Sistem Terintegrasi.....	41
III.3	Batasan dan Asumsi Tugas Akhir.....	42
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		43
IV.1	Pengumpulan Data	43
IV.1.1	Objek Penelitian	43
IV.1.2	Data Cacat Produksi	44
IV.1.3	Identifikasi Alat Bantu Aktual	45
IV.2	Pengolahan Data.....	46
IV.2.1	<i>Measure</i>	46
IV.2.2	<i>Analysis</i>	51
IV.2.3	<i>Improve</i>	54
BAB V ANALISIS.....		69
V.1	Verifikasi	69

V.2 Validasi.....	69
V.3 Evaluasi Hasil Rancangan.....	70
V.3.1 Analisis Hasil Rancangan.....	70
V.3.2 Perubahan Jumlah Cacat Produk.....	72
V.3.3 Perubahan Indeks Kapabilitas Proses.....	74
V.4 Analisis REBA.....	75
BAB VI PENUTUP.....	76
VI.1 Kesimpulan.....	76
VI.2 Saran.....	76
DAFTAR PUSTAKA.....	78
LAMPIRAN A.....	81
LAMPIRAN B.....	108
LAMPIRAN C.....	120
LAMPIRAN D.....	122