

DAFTAR PUSTAKA

- Al-Kautsar, H. S., Hafidza, L. A., Tampubolon, Y. M., Nurdianto, Y. F., Setyanto, R. H., & Damayanti, R. W. (2022). Perancangan Alat Bantu Menggunakan Metode NIDA pada Stasiun Pengeleman Industri Sendal Kulit Magetan. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC 2022*.
- Anthony, M. B. (2020). Analisis Postur Pekerja Pengelasan Di CV. XYZ Dengan Metode Rapid Entire Body Assessment (REBA). *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri Universitas Kadiri*, 3(2).
- Bertagnolli, F. (2020). *Lean Management: Introduction and In-Depth Study of Japanese Management Philosophy*. Springer Fachmedien Wiesbaden GmbH.
- Bhat, S., Gijo, E. V., & Jnanesh, N. A. (2016). Productivity and performance improvement in the medical records department of a hospital: An application of Lean Six Sigma. *International Journal of Productivity and Performance Management*, 66(01).
- Brenig-Jones, M., & Dowdall, J. (2022). *Lean Six Sigma For Dummies®* (4th ed.). John Wiley & Sons, Inc.
- Feld, W. M. (2001). *Lean manufacturing: Tools, techniques, and how to use them*. St. Lucie Press ; APICS.
- George, M. L. (2003). *Lean Six Sigma for Service*. The McGraw-Hill Company.
- Ghiyats, F., Saty, F. M., & Riniarti, D. (2020). Analysis of Quality Control in an Effort to Minimize the Breakdown Rate of Refined Sugar Products. *Jurnal AIP*.
- Gupta, S. K., Singh, R. V., & Kumar, R. (2012). Managing Inventory Waste Through Lean Tool: A Case Study. *International Journal on Emerging Technologies*, 03(01).
- Hayati, R., & Thabrani, G. (2019). Pengurangan Aktivitas Non-Value Added dalam Alur Proses Pelayanan Kesehatan dengan Pendekatan Lean Six Sigma. *Jurnal Kajian Manajemen Dan Wirausaha*, 01(03).

- Hita-Gutiérrez, M., Gómez-Galán, M., Díaz-Pérez, M., & Callejón-Ferre, Á.-J. (2020). An Overview of REBA Method Applications in the World. *International Journal of Environmental Research and Public Health*.
- Kee, D. (2022). Systematic Comparison of OWAS, RULA, and REBA Based on a Literature Review. *International Journal of Environmental Research and Public Health*.
- Lakhsita, A. R., Astuti, R. D., & Suhardi, B. (2019). Perancangan Alat Pemotong Tahu untuk Mengurangi Waktu Proses dan Gerakan Repetitif (Studi Kasus: Industri Pengolahan Tahu Tradisional Kampung Krajan Surakarta). *SEMINAR NASIONAL TEKNIK INDUSTRI UNIVERSITAS GADJAH MADA*.
- Nihlah, Z., & Immawan, T. (2018). Lean Manufacturing: Waste Reduction Using Value Stream Mapping. *E3S Web of Conferences*, 73.
- Nurman, T. A., Sukardi, R., & Irwan. (2021). KAPABILITAS PROSES PACKING SEMEN DENGAN MENGGUNAKAN STATISTIKAL QUALITY CONTROL (STUDI KASUS: PT. SEMEN BOSOWA MAROS). *Jurnal Teknosains*, 15(1).
- ODU, & G.O. (2019). Weighting Methods for Multi-Criteria Decision Making Technique. *J. Appl. Sci. Environ. Manage.*, 23(08).
- Park, S. H. (2003). *Six Sigma for Quality and Productivity Promotion*. Asian Productivity Organization.
- Pattiasina, N. H., Markus, P., & Pattiselanno, S. R. R. (2021). KAJIAN ANTROPOMETRI PENGRAJIN TENUN IKAT KHAS MALUKU. *JURNAL SIMETRIK*, 11(2).
- Prtaiwi, P. A., Widyaningrum, D., & Jufriyanto, M. (2021). *ANALISIS POSTUR KERJA MENGGUNAKAN METODE REBA UNTUK MENGURANGI RISIKO MUSCULOSKELETAL DISORDER (MSDs)*. 09(02).
- Purnomo, H. (2013). *Antropometri dan Aplikasinya* (1st ed.). Graha Ilmu.
- Putri, D. E., & Rimantho, D. (2022). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN KAPABILITAS PROSES PRODUKSI KANTONG SEMEN. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8.

- Pyzdek, T., & Keller, P. A. (2009). *The Six Sigma Handbook A Complete Guide for Green Belts, Black Belts, and Managers at All Levels* (Third). The McGraw-Hill Company.
- Rahmawati, D., Asyari, H., Prasetiawan, A. Y., & Jamaludin, M. A. (2020). Analisis Kapabilitas Proses Pada Mesin Pengemasan Tepung Terigu PT. ISM Divisi Bogasari Flour Mills. *Teknoin, 1*.
- Sari, R. (2015). Analisis Konsep Lean Thinking Pelayanan Laboratorium pada Pasien UGD Rs Masmitra Bekasi. *Jurnal ARSI, 01(03)*.
- Suharjo, & Sudiro, S. (2018). Pengurangan Pemborosan pada Proses Produksi dengan Menggunakan WRM, WAQ dan VALSAT pada Sistem Lean Manufaktur (Studi Kasus Pada Produksi Setrika Lisrik). *Jurnal Ilmiah TEKNOBIZ, 08(02)*.
- Sulistyo, W., & Vitasari, P. (2023). PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DI PT XYZ DENGAN MENGGUNAKAN PETA KENDALI I-MR. *Industri Inovatif - Jurnal Teknik Industri ITN Malang*.
- Ulrich, K. T. (2003). *Product design and development*. Mc Graw Hill Education.
- Ulrich, K. T., & Eppinger, S. D. (2016). *Product Design and Development* (Sixth). Mc Graw Hill Education.
- Wahab, A. N. A. (2013). A Conceptual Model of Lean Manufacturing Dimensions. *The 4th International Conference on Electrical Engineering and Informatics (ICEEI 2013)*.
- Womack, J., & Jones, D. (2003). *LEAN THINKING BANISH WASTE AND CREATE WEALTH IN YOUR CORPORATION* (1st ed.). Simon & Schuster, Inc.