

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kehadirat Allah Yang Maha Esa karena berkat dan Rahmat-Nya sehingga tugas akhir yang berjudul “PERANCANGAN ALAT BANTU UNTUK PEMERIKSAAN LEBAR *SPACER* PADA ALAT PISAU POTONG SEBAGAI PERBAIKAN PROSES *BUILDING* PADA PRODUKSI *V-BELT* DI PT.XYZ DENGAN MENGGUNAKAN METODE QFD BERDASARKAN HASIL ANALISIS DMAI” ini dapat diselesaikan dengan baik dan tepat waktu. Tugas akhir ini diselesaikan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik (S.T) pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom.

Pada kesempatan kali ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang terlibat langsung dalam penyusunan Tugas Akhir ini, yaitu:

1. Ibu Ir. Marina Yustiana Lubis, M.Si. selaku dosen pembimbing-1 dalam penyusunan Tugas Akhir yang senantiasa membimbing, memotivasi, memberi arahan serta selalu meluangkan waktunya di sela kesibukan.
2. Ibu Dra. Endang Budiasih, M.T. selaku dosen pembimbing-2 dalam penyusunan Tugas Akhir yang senantiasa memberikan arahan dan saran dalam penyusunan tugas akhir.
3. Pihak perusahaan PT.XYZ yang telah bersedia untuk membantu dan memberikan data informasi yang dibutuhkan oleh penulis selama pengerjaan tugas akhir ini dilakukan.