

## DAFTAR ISTILAH

<b><i>3D Printing</i></b>	: Teknologi untuk mencetak objek tiga dimensi dari model digital.
<b><i>Fused Deposition Modeling (FDM)</i></b>	: Metode pencetakan 3D yang menggunakan <i>filament</i> yang dipanaskan dan disusun lapis demi lapis.
<b><i>Filament</i></b>	: Bahan yang digunakan dalam pencetakan 3D, biasanya dalam bentuk gulungan.
<b><i>PETG(Polyethylene Terephthalate Glycol)</i></b>	: Jenis plastik yang digunakan sebagai bahan cetak 3D, dikenal karena kejernihannya dan sifat mekaniknya.
<b><i>Transparansi</i></b>	: Kemampuan bahan untuk membiarkan cahaya melewati, penting untuk peraga medis.
<b><i>Prototyping</i></b>	: Proses pembuatan model awal dari produk untuk tujuan pengujian dan evaluasi.
<b><i>Print Speed</i></b>	: Kecepatan mesin 3D dalam mencetak objek, diukur dalam mm/s.
<b><i>Layer High</i></b>	: Ketebalan setiap lapisan yang dicetak, mempengaruhi detail dan kualitas objek.
<b><i>Nozzle Temperature</i></b>	: Suhu pada <i>nozzle</i> mesin 3D saat mencetak, mempengaruhi aliran dan kualitas cetakan.
<b><i>Infill Angle</i></b>	: Sudut pengisian dalam struktur cetakan yang mempengaruhi kekuatan dan berat objek.
<b><i>Orthogonal Array</i></b>	: Metode untuk merancang eksperimen yang efisien dengan mengurangi jumlah percobaan yang diperlukan.
<b><i>ANOVA (Analysis of Variance)</i></b>	: Teknik statistik untuk menganalisis perbedaan antara beberapa kelompok data.
<b><i>Signal to Noise Ratio (S/N)</i></b>	: Rasio yang digunakan untuk mengevaluasi kualitas hasil eksperimen.
<b><i>Lux Meter</i></b>	: Alat untuk mengukur intensitas cahaya, digunakan untuk menguji transparansi cetakan.
<b><i>Slicing Software</i></b>	: Perangkat lunak yang digunakan untuk mempersiapkan model 3D sebelum dicetak.