

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR ORISINALITAS	iii
ABSTRAK.....	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
DAFTAR ISTILAH KATA	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Penelitian	1
1.2 Rumusan Masalah.....	5
1.3 Tujuan Penelitian.....	6
1.4 Manfaat Penelitian.....	6
1.5 Batasan Masalah.....	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	8
2.1 Tinjauan Pustaka.....	8
2.2 Dasar Teori	18
2.2.1 Tata Letak Fasilitas.....	18
2.2.2 Jenis Pola Aliran Tata Letak	18
2.2.3 <i>Systematic Layout Planning (SLP)</i>	21
2.2.4 <i>Activity Relationship Chart (ARC)</i>	22
2.2.5 <i>Activity Relationship Diagram (ARD)</i>	23
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	24
3.1 Objek dan Subjek Penelitian	24
3.2 Diagram Alur Penelitian	24

3.3	Teknik Pengumpulan Data.....	25
3.3.1	Alat Dan Bahan	25
3.3.2	Teknik Pengumpulan Data.....	26
3.4	Analisa Data	26
3.4.1	Pengumpulan Data.....	26
3.4.2	Identifikasi Aliran Material.....	26
3.4.3	Identifikasi <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	27
3.4.4	Pembuatan <i>Activity Relationship Diagram</i> (ARD)	27
3.4.5	Identifikasi Kebutuhan Luas Ruangan.....	27
3.4.6	Pembuatan <i>Space Relationship Diagram</i>	27
3.4.7	Pembuatan Alternatif Tata Letak.....	27
3.4.8	Evaluasi.....	27
3.5	Jadwal Kegiatan.....	28
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	29	
4.1	Profil Perusahaan “Mulya Mediatama Advertising”	29
4.2	Pengumpulan Data.....	30
4.2.1	<i>Layout</i> Sekarang Mulya Mediatama Advertising.....	30
4.2.2	<i>Layout</i> Mesin Sekarang.....	31
4.2.3	<i>Operation Process Chart</i> (OPC)	32
4.2.4	Luas Area Fasilitas Produksi.....	36
4.2.5	Data Mesin Pada Tempat Produksi	37
4.2.6	Jarak Setiap Proses Operasi	37
4.2.7	Perpindahan Material	39
4.3	Hasil	41
4.3.1	<i>Systematic Layout Planning</i>	41
4.4	Pembahasan	51
4.4.1	Perbandingan Jarak <i>Layout</i> Sekarang dan <i>Layout</i> Usulan	51
4.4.2	<i>Layout</i> Mesin Usulan	55
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	57	

5.1	Kesimpulan.....	57
5.2	Saran	57
DAFTAR PUSTAKA.....		58
LAMPIRAN		62