

## DAFTAR ISTILAH

### A

- **Activity Relationship Chart (ARC):** Diagram atau tabel yang menggambarkan hubungan aktivitas berdasarkan tingkat keterkaitannya untuk menentukan tata letak fasilitas yang optimal.
- **Aktivitas Produksi:** Proses atau pekerjaan yang dilakukan untuk menghasilkan produk.
- **Area Kerja:** Bagian dari rantai produksi yang digunakan untuk aktivitas tertentu.

### C

- **Computerized Relative Allocation of Facilities Technique (CRAFT):** Algoritma komputer untuk mengoptimalkan tata letak fasilitas dengan mempertimbangkan biaya perpindahan material.
- **Cost (Biaya):** Pengeluaran yang terkait dengan pengelolaan dan pengoperasian tata letak, seperti biaya transportasi dan handling material.

### E

- **Efisiensi Tata Letak:** Tingkat efektivitas pengaturan fasilitas di rantai produksi untuk meminimalkan biaya dan waktu produksi.

### F

- **Fasilitas Produksi:** Komponen fisik seperti mesin, alat, dan area yang digunakan dalam proses produksi.
- **Flow Material (Aliran Material):** Pergerakan bahan mentah, setengah jadi, atau jadi dalam rantai produksi.

### L

- **Layout (Tata Letak):** Pengaturan fasilitas di rantai produksi untuk meningkatkan efisiensi kerja.

### M

- **Material Handling:** Proses pemindahan, penyimpanan, dan pengendalian material di dalam rantai produksi.

## O

- **Optimasi Tata Letak:** Proses pencarian pengaturan terbaik fasilitas produksi untuk mencapai tujuan tertentu seperti minimasi biaya atau waktu produksi.

## P

- **Productivity (Produktivitas):** Rasio keluaran terhadap masukan dalam proses produksi.

## R

- **Relasi Aktivitas:** Hubungan antara dua atau lebih aktivitas dalam rantai produksi berdasarkan tingkat kebutuhan komunikasi atau perpindahan material.