

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir yang berjudul “Optimasi Tata Letak Lantai Produksi dengan Metode Activity Relationship Chart (ARC) dan Computerized Relative Allocation of Facilities Technique (CRAFT)”. Tugas akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program sarjana di bidang Teknik Industri di Telkom University Purwokerto.

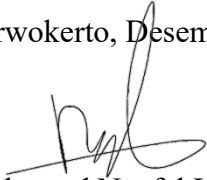
Penelitian ini membahas optimasi tata letak lantai produksi dengan menggunakan metode ARC dan CRAFT. Penelitian ini bertujuan untuk meningkatkan efisiensi operasional dan produktivitas proses manufaktur, khususnya di industri garmen, melalui pengurangan biaya material handling dan peningkatan aliran material.

Dalam kesempatan ini, penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Pembimbing 1 Ibu Dina Rachmawaty, S.T., M.T., atas bimbingan dan arahan yang berharga selama proses penelitian dan penulisan tugas akhir ini.
2. Pembimbing 2 Bapak Aswan Munang, S.T.,M.T. yang juga telah membimbing dan memberikan arahan selama proses penelitian dan penulisan
3. Telkom University atas kesempatan yang diberikan untuk Tugas akhir mengakses fasilitas dan data yang relevan.
4. Ayah dan Ibu, yang selalu memberikan semangat dan motivasi.
5. Keluarga dan teman-teman, atas dukungan moral dan semangat yang selalu diberikan.

Penulis berharap tugas akhir ini dapat memberikan kontribusi positif bagi perkembangan bidang Teknik Industri serta menjadi referensi yang bermanfaat bagi praktisi dan peneliti di masa mendatang. Akhir kata, penulis menyadari bahwa tugas akhir ini masih memiliki kekurangan. Oleh karena itu, penulis dengan rendah hati memohon maaf atas segala keterbatasan dan menerima kritik serta saran yang membangun untuk perbaikan di masa mendatang.

Purwokerto, Desember 2024



Muhamad Naufal Ismail  
NIM 18106019