

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat, rezeki, dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul ”**PENDEKATAN *LEAN MANUFACTURING* PADA PROSES PRODUKSI BAJU KOKO PRIA MENGGUNAKAN METODE *VALUE STREAM MAPPING* (VSM) UNTUK MINIMASI *WASTE WAITING* PADA UMKM AL-FATHIR MOSLEMWEAR**”.

Penulis ingin mengucapkan rasa terima kasih kepada:

1. Kedua orang tua penulis yang selalu memberi dukungan baik berupa materi maupun doa.
2. Ibu Ir. Sri Widaningrum, M.T. selaku dosen pembimbing I yang bersedia untuk meluangkan waktu dalam memberikan bimbingan serta saran selama penyusunan tugas akhir hingga selesai.
3. Ibu Yunita Nugrahaini Safrudin S.T., M.T. selaku dosen pembimbing II yang bersedia untuk memberikan masukan dan saran selama penyusunan tugas akhir.
4. *Owner* dan karyawan produksi UMKM Al-fathir Moslemwear sebagai narasumber dari objek penelitian dalam penyusunan tugas akhir ini yang telah bersedia mengizinkan dan meluangkan waktu untuk observasi, wawancara, dan mendapatkan data perusahaan untuk diteliti dan dibahas dalam penelitian tugas akhir ini.
5. Rafidan Novianto, Hanifa Nurhaliza, Danisha Zulfa, dan Maria Angela sebagai teman penulis yang senantiasa menemani serta memberikan dukungan moral dalam penyusunan tugas akhir ini.

Penulis menyadari bahwa penulisan penelitian ini jauh dari kata sempurna karena keterbatasan ilmu maupun pengalaman yang dimiliki. Oleh karena itu, diharapkan adanya kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan dari semua pihak guna memperbaiki penulisan untuk masa yang akan datang. Penulis berharap agar penelitian ini dapat bermanfaat bagi dunia pendidikan dan teknologi.

Bandung, 30 Januari 2025

Adira Kulsum Rohamania