

## DAFTAR ISI

ABSTRAK .....	ii
<i>ABSTRACT</i> .....	iv
HALAMAN PENGESAHAN.....	vi
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	vii
KATA PENGANTAR .....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR .....	xiii
DAFTAR ISTILAH .....	xiv
DAFTAR SIMBOL.....	xv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1    Latar Belakang .....	1
I.2    Rumusan Masalah .....	6
I.3    Tujuan Tugas Akhir .....	6
I.4    Manfaat Tugas Akhir .....	6
I.5    Sistematika Penulisan.....	6
BAB II LANDASAN TEORI .....	8
II.1    Penjadwalan Produksi .....	8
II.1.1    Definisi Penjadwalan.....	8
II.1.2    Input Penjadwalan .....	9
II.1.3 <i>Output</i> Penjadwalan .....	9
II.1.4    Tujuan Penjadwalan .....	10
II.1.5    Elemem dalam Penjadwalan .....	11
II.1.6    Istilah-Istilah dalam Penjadwalan .....	12
II.1.7    Ukuran Performasi dalam Penjadwalan .....	12
II.1.8    Jenis-Jenis dalam Penjadwalan .....	13
II.1.9    Ukuran Keberhasilan dalam Penjadwalan.....	13

II.1.10	<i>Gantt Chart</i> .....	14
II.2	Penjadwalan <i>Job Shop</i> .....	14
II.2.1	Pengertian Penjadwalan <i>Job Shop</i> .....	14
II.2.2	Karakteristik Penjadwalan <i>Job Shop</i> .....	14
II.2.3	Jenis Penjadwalan <i>Job Shop</i> .....	15
II.3	Algoritma <i>Non-Delay</i> .....	15
II.4	Pemilihan Metode .....	16
II.4.1	Alasan Pemilihan Metode .....	16
BAB III METODOLOGI PENYELESAIAN MASALAH.....		19
III.1	Sistematika Penyelesaian Masalah.....	19
III.1.1	Tahap Pendahuluan .....	20
III.1.2	Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	21
III.1.3	Tahap Pengumpulan Data .....	21
III.1.4	Tahap Pengolahan Data.....	21
III.1.5	Tahap Analisis.....	24
III.1.5.1	Tahap Verifikasi dan Validasi.....	24
III.1.5.2	Tahap Analisis.....	24
III.1.6	Tahap Kesimpulan dan Saran.....	24
III.2	Batasan dan Asumsi Tugas Akhir.....	24
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		26
IV.1	Tahap Pengumpulan Data .....	26
IV.2	Tahap Proses Data.....	26
IV.2.1	Data Proses Produksi.....	26
IV.2.2	Data Waktu Operasional .....	30
IV.2.3	Simbolisasi <i>Job</i> .....	30
IV.2.4	Simbolisasi Mesin .....	31

IV.2.5	Penjadwalan Awal Perusahaan.....	31
IV.2.6	<i>Gantt Chart</i> Penjadwalan Awal Perusahaan .....	33
IV.3	Urutan Proses Produksi Penjadwalan Awal Perusahaan.....	35
IV.3.1	Pengolahan Data.....	35
IV.3.2	Penjadwalan Usulan .....	36
IV.3.3	<i>Gantt Chart</i> Penjadwalan Usulan.....	58
IV.3.4	Urutan Proses Produksi Penjadwalan Usulan.....	67
IV.4	Perbandingan Hasil Penjadwalan .....	67
IV.5	Perbandingan Penjadwalan dengan <i>Efficiency Index</i> (EI).....	68
IV.5.1	Perhitungan Penjadwalan dengan <i>Efficiency Index</i> (EI) .....	68
BAB V ANALISIS .....		69
V.1	Verifikasi.....	69
V.2	Validasi .....	70
V.3	Analisis Penjadwalan Kondisi Awal Perusahaan.....	70
V.4	Analisis Penjadwalan Usulan.....	70
V.5	Analisis Perbandingan Nilai <i>Makespan</i> pada Penjadwalan Kondisi Awal dan Penjadwalan Usulan.....	71
V.6	Analisis Perbandingan Perhitungan Penjadwalan dengan <i>Efficiency Index</i> (EI).....	72
V.7	Analisis Perbandingan Keterlambatan .....	73
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN .....		75
VI.1	Kesimpulan .....	75
VI.2	Saran.....	75
DAFTAR PUSTAKA .....		76