

DAFTAR PUSTAKA

- Adawiyah, R. (2022). Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Efektivitas Pengelolaan Gudang. *Jurnal Bisnis, Logistik Dan Supply Chain (BLOGCHAIN)*, 2(2), 72–77. <https://doi.org/10.55122/blogchain.v2i2.539>
- Adhana, D. M., Rivani, R., & Hendriyani, C. (2023). Analysis of Third Party Logistic Service in Indonesia. *Image : Jurnal Riset Manajemen*, 11(2), 226–232. <https://doi.org/10.17509/image.2023.021>
- Aini, V. N., & Andesta, D. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Papan Fiber Semen dengan Metode Seven Tools dan FMEA pada PT. XYZ. *G-Tech : Jurnal Teknologi Terapan*, 8(2), 1166–1173. <https://ejournal.uniramalang.ac.id/index.php/g-tech/article/view/1823/1229>
- Ananda, M., & Puspitasari, N. B. (2024). STUDI SIX SIGMA DALAM PENGENDALIAN KUALITAS PROSES PRINTING PADA GARMEN. *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 1–7.
- Arsy, S. (2023). Memahami Kembali Pengertian, Tujuan, Fungsi, dan Manfaat Gudang. *Supply Chain Indonesia*, 1–4. <https://supplychainindonesia.com/memahami-kembali-pengertian-tujuan-fungsi-dan-manfaat-gudang/>
- Ashari, T. A., & Nugroho, Y. A. (2022). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DAN KAIZEN (Study Kasus: PT XYZ). *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(10), 2505–2516.
- Attaqwa, Y., Hamidiyah, A., & Ekoanindyo, F. A. (2021). Product Quality Control Analysis with Statistical Process Control (SPC) Method in Weaving Section (Case Study PT.I). *International Journal of Computer and Information System (IJCIS)*, 2(3), 86–92. <https://doi.org/10.29040/ijcis.v2i3.43>
- Bachtiar, M., Dahda, S. S., & Ismiyah, E. (2021). Analisis Pengendalian Kuaitas Produk Pap Hanger Menggunakan Metode Six Sigma Dan Fmea Di Pt. Ravana Jaya Manyar Gresik. *JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri)*, 1(4), 609. <https://doi.org/10.30587/justicb.v1i4.2924>
- Chapman, S. N., Arnold, J. R. T., Gatewood, A. K., & Clive, L. M. (2017). *Introductions to Materials Management* (Eighth). Pearson Education Limited.
- Cipta Dinata, M. H., Andesta, D., & Hidayat, H. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Tangga Besi Pt. Ajg Untuk Mengurangi Kecacatan Produk Menggunakan Metode Statistik Quality Control (Sqc). *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 5(1), 27–36. <https://doi.org/10.31602/jieom.v5i1.7181>
- Costa, J. P., Lopes, I. S., & Brito, J. P. (2019). Six Sigma application for quality improvement of the pin insertion process. *Procedia Manufacturing*, 38(2019), 1592–1599. <https://doi.org/10.1016/j.promfg.2020.01.126>
- Elvina, T., & Dwicahyani, A. R. (2022). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Lean Six Sigma dan FMEA Untuk Mengurangi Produk Cacat Panci Anodize PT. ABC. *SENANTITAN II Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan II*, 294–304.
- Erlin Riandari, Susetyo, J., & Asih, E. W. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Genteng Menggunakan Penerapan Metode Six Sigma Dan Failure Mode and

- Effect Analysis (Fmea). *Jurnal Rekavasi*, 10(1), 64–71. <https://doi.org/10.34151/rekavasi.v10i1.3884>
- Fadhilah, F., Firdiansyah Suryawan, R., Suryaningsih, L., & Lestari, L. (2022). Teori Gudang Digunakan Dalam Proses Pergudangan (Tinjauan Empat Aspek). *Jurnal Transportasi, Logistik, Dan Aviassi*, 1(2), 153–156. <https://doi.org/10.52909/jtla.v1i2.63>
- Febriyana, N., & Hartini, S. (2023). Penerapan Metode Six Sigma DMAIC dan FUZZY FMEA untuk Perbaikan Kualitas Rokok di PT XYZ (Studi Kasus: SKT PT XYZ). *Industrial Engineering Online Journal*, 1–10. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/40271>
- Fitriana, R., Sari, D. K., & Habyda, A. N. (2021). Pengendalian dan Penjaminan Mutu. In N. Wahid (Ed.), *Wawasan Ilmu* (Pertama). Wawasan Ilmu.
- Gaspersz, V. (2002). Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001:2000, MBNQA, dan HACCP. In *PT Gramedia Pustaka Utama*. PT Gramedia Pustaka Utama.
- Ghonata, F. (2021). ANALISIS PENGELOLAAN USAHA DISTRIBUSI MAKANAN DAN MINUMAN PADA PT. ANUGERAH KEKAL DI BANDA ACEH. *AGORA*, 9(2).
- Heryana, A. (2020). Informan dan Pemilihan Informan dalam Penelitian Kualitatif. In *Universitas Esa Unggul* (Issue December, pp. 1–14).
- Ishak, A., & Adithya, R. (2020). Analisis Kecacatan Pada Produk Biji Plastik Dengan Pendekatan Fishbone Diagram dan Pareto Diagram. *Talenta Conference Series: Energy and Engineering (EE)*, 3(2), 370–375. <https://doi.org/10.32734/ee.v3i2.1019>
- Isma'il, M., & Andesta, D. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Papan Fiber Semen dengan Metode FMEA di PT XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(3), 6828–6833. <https://doi.org/10.32672/jse.v8i3.6550>
- Makatengkeng, C., Jan, A. B. H., & Sumarauw, J. S. B. (2019). Analisis Sistem Manajemen Pergudangan Pada Pt. Timur Laut Jaya Manado. *Jurnal EMBA*, 7(4), 5912–5933.
- Manulang, M. H., & Vikaliana, R. (2021). Softlens Dengan Metode Six Sigma Di Pt Ceva Logistik Indonesia Kelapa Gading Quality Control Analysis of Softlens Products Receiving Using Six. *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Industri Dan Rantai Pasok Ke-2 Tahun 2021*, 2, 60–70.
- Natan Permana, H., & Sukma Donoriyanto, D. (2024). Penerapan Metode Six Sigma dan Failure Mode Effect Analyze Untuk Meminimalisasi Defect di PT. ABC. *Venus: Jurnal Publikasi Rumpun Ilmu Teknik*, 2(1). <https://doi.org/10.61132/venus.v2i1.79>
- Nursyamsi, I., & Momon, A. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Seven Tools untuk Meminimalkan Return Konsumen di PT. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, 7(1), 2701–2708. <https://doi.org/10.32672/jse.v7i1.3878>
- Oktavia, A., & Herwanto, D. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Pendekatan Statistical Quality Control (SQC) di PT. Samcon. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 11(2), 106–113. <https://doi.org/10.36040/industri.v11i2.3666>
- Pitoy, H. W. W., Jan, A. B. H., & Sumarauw, J. S. B. (2020). Analisis Manajemen Pergudangan pada Gudang Paris Superstore Kotamobagu. *Jurnal Ekonomi*,

- Manajemen, Bisnis Dan Akutansi*, 8(3), 252–260.
- Prabaswara, I. G. E., Juliana, M., & Sitanggang, B. E. I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Paving Menggunakan Metode Six Sigma Pada Cv Mtu. Analysis of Paving Quality Control Using the Six Sigma Method in Cv Mtu. *Jurnal Riset Dan Aplikasi Teknik Industri*, 1(3), 16–21.
- Pratiwi, A. I., & Santosa, R. Y. (2021). Pengendalian Kualitas Pada Proses Penerimaan Barang Untuk Menurunkan Defect Product Dengan Pendekatan Six Sigma. *Industry Xplore*, 6(1), 12–21. <https://doi.org/10.36805/teknikindustri.v6i1.1381>
- Prayogi, M. F., Sari, D. P., & Arvianto, A. (2023). ANALISIS PENYEBAB CACAT PRODUK FURNITURE DENGAN MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DAN FAULT TREE ANALYSIS (FTA) (STUDI KASUS PADA PT. EBAKO NUSANTARA). *Jurnal Teknik Mesin S-1*, 11(3), 302–309.
- Prihandoko, D. (2019). *METODE SIX SIGMA*. Bbs.Binus.Ac.Id. <https://bbs.binus.ac.id/management/2019/11/metode-six-sigma-part-3/>
- Qothrunnada, A., & Rochmoeljati, R. (2023). Pengendalian Kualitas Proses Produksi Paving Block K300 T-6 Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Di PT. Pesona Arnos Beton. *JURNAL AL-AZHAR INDONESIA SERI SAINS DAN TEKNOLOGI*, 8(2), 94. <https://doi.org/10.36722/sst.v8i2.1783>
- Radianza, J., & Mashabai, I. (2020). Analisa Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Menggunakan Metode Seven Tools Quality Di PT. Borsya Cipta Communica. *JITSA Jurnal Industri & Teknologi Samawa*, 1(1), 17–21. <https://jurnal.uts.ac.id/index.php/jitsa/article/view/583>
- Sandy, E. K., & Maknuri, M. K. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Paving Block Untuk Mengurangi Tingkat Kerusakan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) (Studi Kasus CV Halim Jaya Abadi). *Conference on Engineering Science*, 4(1), 209–221. <https://conference.binadarma.ac.id/index.php/BDCES/article/view/3097>
- Teja Kusuma, T. Y., & Guritno, D. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Pengantongan Semen Menggunakan Six Sigma (Studi Kasus Pt. Semen Bosowa Banyuwangi). *Industry Xplore*, 5(2), 78–87. <https://doi.org/10.36805/teknikindustri.v5i2.1127>
- Tuahatu, E. C., Tutuhaturnewa, A., & Tupan, J. M. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Pengiriman Barang Melalui Penerapan Metode Statistical Quality Control Pada Pt Pos Indonesia Cabang Ambon. *I Tabaos*, 2(1), 12–22. <https://doi.org/10.30598/i-tabaos.2022.2.1.12-22>
- Wahyudiyanto, T., & Wahyuni, H. C. (2023). *Quality Control to Reduce Defects in Ceramic Production Using Six Sigma Method and Root Cause Analysis*. 1–10.
- Wahyuni, H. C., & Sulistiyowati, W. (2020). Buku Ajar Pengendalian Kualitas Industri Manufaktur Dan Jasa. In A. S. Cahyana (Ed.), *UMSIDA Press* (Pertama). UMSIDA Press. <https://doi.org/10.21070/2020/978-623-6833-79-7>
- Warinah, W., & Nusraningrum, D. (2019). Application of Six Sigma (Dmaic) Method to Reduce Defect Amount in Assembly Process A Case Study PT. XYZ. *International Humanities and Applied Science Journal*, 2(3), 59. <https://doi.org/10.22441/ihaj.2019.v2i3.06>

Widyadana, F. A., & Evanthi, A. (2023). Analisis Penerapan Manajemen Pergudangan Pada Cv. Yummys Motherlacto Indonesia. *Jurnal Pengabdian Masyarakat Indonesia*, 1(2), 10–22. <https://doi.org/10.62017/jpmi>