

DAFTAR ISI

ABSTRAK.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR ISTILAH	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	5
1.3 Tujuan Tugas Akhir.....	5
1.4 Manfaat Tugas Akhir.....	6
1.5 Batasan Penelitian	6
1.6 Sistematika Penelitian	6
BAB II LANDASAN TEORI	8
II.1 Pengertian Lean Manufacturing	8
II.2 <i>Tools Lean Manufacturing</i>	9
II.2.1 <i>Value Stream Mapping (VSM)</i>	9
II.2.2 <i>Process Activity Mapping (PAM)</i>	12
II.3 Pemborosan (<i>waste</i>)	13
II.4 Aktivitas 5S	14
II.5 Antropometri	16
II.6 <i>Visual Control</i>	16
II.7 Statistika Industri.....	17
II.7.1 Uji Keseragaman Data.....	17
II.7.2 Uji Kecukupan Data	19
II.8 Alasan Pemilihan Metode dan Teori dalam Penyelesaian Masalah.....	20
BAB III METODOLOGI PENYELESAIAN MASALAH	22
III.1 Sistematika Pemecahan Masalah	22
III.1.1 Tahap Pengumpulan Data	22
III.1.2 Tahap Pengolahan Data.....	23
III.1.3 Tahap Perancangan Usulan	25
III.1.4 Tahap Validasi Hasil Rancangan	29
III.1.5 Tahap Kesimpulan.....	29
III.2 Batasan Penelitian dan Asumsi	30

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	31
IV. 1 Pengumpulan Data	31
IV.1.1 Alur Proses Produksi	31
IV.1.2 Data Waktu Kerja dan Data Mesin	32
IV.1.3 Data Waktu Pengamatan.....	32
IV.2 Pengolahan Data.....	34
IV.2.1 Pengujian Data Waktu Proses Produksi.....	34
IV.2.2 Identifikasi <i>Waste</i>	36
IV.3 Rancangan Usulan Perbaikan.....	36
IV.3.1 <i>Seiri</i> (ringkas).....	37
IV.3.1.1 Pengelompokkan Barang.....	37
IV.3.1.2 Perancangan Red Tag dan Log Register.....	41
IV.3.1.3 Penentuan Area Red Tag	44
IV.3.2 <i>Seiton</i> (Rapi).....	45
IV.3.2.1 Identifikasi Kelompok Item.....	46
IV.3.2.2 Usulan Tempat Penyimpanan	46
IV.3.2.3 Menentukan Area Usulan Tempat Penyimpanan.....	57
IV.3.2.4 Usulan Rancangan Label.....	57
IV.3.3 <i>Seiso</i> (Resik).....	61
IV.3.3.1 Perancangan Usulan Tempat Penyimpanan Alat Kebersihan	62
IV.3.3.2 Usulan Lokasi Penyimpanan Alat Kebersihan Usulan	64
IV.3.3.3 Merancang Aktivitas Kebersihan	65
IV.3.4 <i>Seiketsu</i> (Rawat).....	65
IV.3.4.1 Pembuatan Jadwal Piket Kebersihan.....	65
IV.4.4.2 Perancangan Aturan Kerja 5S.....	67
IV.4.5 <i>Shitsuke</i> (Rajin)	69
IV.4.5.1 Pembuatan Display 5S	69
IV.3.5.2 Evaluasi Metode 5S Menggunakan Checksheet Audit.....	72
IV.3.5.3 Pembiasaan 5S.....	75
IV.4 Verifikasi Hasil.....	77
BAB V ANALISIS.....	82
V.1 Validasi Hasil Rancangan	82
V.2 Analisis Penyelesaian Masalah	83
V.3 Analisis Implementasi.....	87
V.4 Implikasi Tugas Akhir	91
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	93
VI.1 Kesimpulan	93
VI. Saran	94

LAMPIRAN.....	95
---------------	----