

**PENGENDALIAN VARIASI PROSES PRODUKSI *FRAME*
DENGAN METODE *STATISTICAL QUALITY CONTROL* UNTUK
MENURUNKAN *DEFECT RATE* PADA INDUSTRI FABRIKASI
KAROSERI KENDARAAN**

TUGAS AKHIR

Oleh :

MUHAMMAD RIZKY FAUZI

1201200157



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
UNIVERSITAS TELKOM**

2025