

DAFTAR PUSTAKA

- Agnitias, R. S., & Rusiyanto, R. (2019). Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Lebar Pemotongan dan Kekerasan pada Baja Karbon Sedang dengan CNC Plasma Arc Cutting. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 4(2), 99–104. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v4i2.27391>
- Agrawal, P. K., Bagal, D. K., Pattanaik, A. K., Barua, A., Jeet, S., Parida, B., & Panda, S. N. (2019). Experimental Investigation of Cutting Parameters in Plasma Arc Cutting using Advanced Optimization Approach: A Comprehensive Review. *International Journal of Applied Engineering Research*, 14(Special), 27–30. <http://www.ripublication.com>
- Budi, T. S., Supriyadi, E., & Zulzhar, M. (2018). Analisis Konfigurasi Proses Produksi Cokelat Stick Coverture Menggunakan Metode Design Of Experiments (Doe) Di Pt. Gandum Mas Kencana. *Jitmi*, 1(1), 87–96. <http://journalfeb.unla.ac.id/index.php/almana/article/download/131/98>
- Cajner, H., Križanić, V., Opetuk, T., & Trstenjak, M. (2024). Optimisation of Parameters for Metal Part Cutting on a CNC Plasma Cutting Machine. *Tehnicki Glasnik*, 18(1), 122–128. <https://doi.org/10.31803/tg-20230508230247>
- Fatriyana, M. (2020). Cnc Program and Programming of Cnc Machine. *Journal of Mechanical Science and Engineering*, 7(1), 019–023. <https://doi.org/10.36706/jmse.v7i1.37>
- Gani, A., Ion, W., & Yang, E. (2021). Optimisation of cutting parameters and surface deformation during thin steel sheets plasma processing using Taguchi approach. *Advances in Mechanical Engineering*, 13(7), 168781402110304. <https://doi.org/10.1177/16878140211030401>
- Giffari, K., Anugraha, R. A., Febriyanti, E., Industri, F. R., Telkom, U., Turning, C., Wear, T., Temperature, C., & Design, F. F. (2021). Perancangan Kombinasi Parameter Pemesinan *Normal Directional Vibration Assisted Turning* (Ndvat) Untuk Meningkatkan Performansi Pemesinan Menggunakan Metode *Full Factorial Design Design Combination Of Machining Parameters Of Normal Directional Vibration*. 1–11.
- Gostimirović, M., Rodić, D., Sekulić, M., & Aleksić, A. (2020). An Experimental Analysis of Cutting Quality in Plasma Arc Machining. *Advanced Technologies & Materials*, 45(1), 1–8. <https://doi.org/10.24867/atm-2020-1-001>
- Hamid, A., Novareza, O., & Widodo, T. D. (2018). Optimasi Proses Parameter Pemotongan Plasma Arc Cutting Pada Logam Aluminium Menggunakan Metode Taguchi. *Prosiding SNST Ke-9*, 13–18.
- Jamsari, N. S., Lim, Z. X., Lim, C. S., You, K. Y., Loong, M., & Tan, P. (2021). *The Optimization of Cut Surface for Computer Numerical Control Plasma Cutting Machine*. 2019.
- Joachim, D., Rosehan, R., & Lubis, S. Y. (2023). Studi Komparasi Pengaruh Kecepatan Potong Tinggi dan Konvensional terhadap Kekasaran Permukaan dan Waktu Proses Bubut. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 6(1), 279–286. <https://doi.org/10.31004/jutin.v6i1.16389>
- Landtek Instruments. (2020). *Surface Roughness Tester SRT-6210: User Manual*

and Product Specification. Landtek Instruments Co., Ltd.

- Magid, H. M. (2021). Experimental study of mild steel cutting process by using the plasma arc method. *Journal of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering*, 108(2), 75–85. <https://doi.org/10.5604/01.3001.0015.5066>
- Malik, I., Recxa, A. A., Teknik Mesin, J., Negeri Sriwijaya, P., Program Studi Teknik Teknik Mesin Produksi dan Perawatan, M., Negeri Sriwijaya Jl Sriwijaya Negara, P., & Besar, B. (2021). Analisa Kekasaran Permukaan Hasil Pemotongan Pada Baja Ss400 Menggunakan Mesin Cnc Plasma Cutting Dengan Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Ketinggian Torch. *Jurnal Austenit*, 13(2), 2021. <http://doi.org/10.5281/zenodo.57%0Ahttps://jurnal.polsri.ac.id/index.php/austenit/article/view/4060/1704>
- Manalu, A. P. J., Muhyi, A., Puandra, F., Siahaan, Y. K., & Yusman, F. G. S. (2023). Analisis Pengaruh Kecepatan Pemotongan dan Kuat Arus Terhadap Kekasaran Permukaan dan Lebar Kerf Pada Pemotongan Aluminium 5052 Menggunakan CNC Plasma Arc Cutting. *JUSTIMES (Jurnal Rekayasa Teknik Mesin Saburai)*, 1(02), 54–63. <https://doi.org/10.24967/justimes.v1i02.2604>
- Milovančević, M., Spasov, K. B., & Rahimi, A. (2024). Optimization of the Plasma Arc Cutting Process Through Technological Forecasting. *Journal of Engineering Management and Systems Engineering*, 3(1), 30–37. <https://doi.org/10.56578/jemse030103>
- Montgomery, D., & St, C. (2022). *Design and Analysis of Experiments, 9th Edition*.
- Nurhabibi, Awaludin; Mursadin, A. (2023). Pengaruh Variasi Kedalaman Pemotongan Dan Kecepatan Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium 7075. *JTAM ROTARY*, 5(2), 59–69. <https://doi.org/10.20527/jtam>
- Puspita, W. R., Siregar, L., NS, I. K. L., Zamzami, I., Budiana, B., Nakul, F., Asaad, N. S., & Jefiza, A. (2022). Design of Experiment pada proses Immersion Tin Plating. *Jurnal Integrasi*, 14(2), 159–164. <https://jurnal.polibatam.ac.id/index.php/JI/article/view/4035>
- Rahmawati, A. R., Anis, S., & Rusiyanto, R. (2019). Pengaruh Kecepatan Pemotongan dan Ketebalan Bahan Terhadap Kekerasan dan Kekasaran Permukaan Baja AISI 1045 Menggunakan CNC Plasma Arc Cutting. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 4(2), 93–98. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v4i2.27390>
- Saputro, F. N., & Sumbodo, W. (2019). Pengaruh Ketinggian Torch Terhadap Lebar Kerf Dan Kekasaran Permukaan Pada Pemotongan Cnc Plasma Arc Cutting Dengan Bahan Baja St 37. *Jurnal Kompetensi Teknik*, 11(2), 22–27.
- Susilo, G. B., Sasongko, B. T., & Wardhana, P. B. W. (2024). Analysis of the Effect of Cutting Speed and Current on Surface Roughness With Cnc Plasma Cutting on Steel Plates Ss400. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 9(1), 26–35. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v9i1.72268>
- Susilo, T., & Arliansyah, M. F. (2024). Analisis Pengaruh Kecepatan Mesin Cnc Cutting Plasma Terhadap Dimensi Akhir Dan Kekasaran Permukaan Pada Baja Ah36. *Jurnal Jalasena*, 5(2), 35–42.
- Tosin, M., Susilastuti, D., & Astuty, P. (2022). Analisis Kekuatan Yang Dapat Memicu Persaingan Industri Otomotif di Jakarta Timur (Studi Kasus PT . MTS). *Prosiding Seminar Nasional Universitas Borobudur 2022*, 1(2020), 53–60.

