

DAFTAR PUSTAKA

- Adi Juwito, & Ari Zaqi Al-Faritsy. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Cacat Produk dengan Metode *Six Sigma* di UMKM Makmur Santosa. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(12), 3295–3314. <https://doi.org/10.53625/jcijurnalcakrawalailmiah.v1i12.3193>
- Ahdiat, A. (2024, April 29). Nilai PDB Ekonomi Kreatif Indonesia Meningkatkan Usai Pandemi. Diambil 16 Oktober 2024, Dari <https://databoks.katadata.co.id/infografik/2024/04/29/nilai-pdb-ekonomi-kreatif-indonesia-meningkat-usai-pandemi> website: <https://databoks.katadata.co.id/infografik/2024/04/29/nilai-pdb-ekonomi-kreatif-indonesia-meningkat-usai-pandemi>
- Akmal, A. K., Irawan, R., Hadi, K., Irawan, H. T., Pamungkas, I., & Kasmawati, K. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Paving Block untuk Meminimalkan Cacat Menggunakan *Six Sigma* pada UD. Meurah Mulia. *Jurnal Optimalisasi*, 7(2), 236–248. <https://doi.org/10.35308/jopt.v7i2.4435>
- Alkatiri, H. A., Adianto, H., & Novirani, D. (2015). Implementasi Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Jumlah Produk Cacat Tekstil Kain Katun Menggunakan Metode *Six Sigma* pada PT. SSP. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 3(3), 148–159.
- Anastasya, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas pada Produksi Air Minum dalam Kemasan Botol 330 ml Menggunakan Metode *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) di PDAM Tirta Sembada. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 1(1), 15–21. <https://doi.org/10.55826/tmit.v1i1.4>
- Anom Pancawati, N. L. P. (2022). *Total Quality Management* dan Biaya Mutu: Meningkatkan Daya Saing Melalui Kualitas Produk. *Ganaya : Jurnal Ilmu Sosial Dan Humaniora*, 5(2), 185–194. <https://doi.org/10.37329/ganaya.v5i2.1674>
- Aristriyana, E., & Ahmad Fauzi, R. (2023). Analisis Penyebab Kecacatan Produk dengan Metode *Fishbone Diagram* dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) pada Perusahaan Elang Mas Sindang Kasih Ciamis. *Jurnal Industrial Galuh*, 4(2), 75–85. <https://doi.org/10.25157/jig.v4i2.3021>
- Aulia Rohani, Q., & Suhartini. (2021). Analisis Kecelakaan Kerja Dengan Menggunakan Metode Risk Priority Number, Diagram Pareto, Fishbone, Dan Five Why's Analysis. *Senastitan*, 01, 136.
- Azizah, F. N., Fernanda, A., Husein, D. A. S., Amani, A. R., Santana, D., & Edison, F. H. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Spanduk Menggunakan Metode *Six Sigma* (Studi Kasus Pada CV. *Digital Printing*). *Inaque : Journal Of Industrial And Quality Engineering*, 10(2), 135–146. <https://doi.org/10.34010/iqe.v10i2.7150>

- Baldah, N. (2020). Analisis Tingkat Kecacatan Dengan Metode Six Sigma Pada Line Tgsw. *Ekomabis: Jurnal Ekonomi Manajemen Bisnis*, 1(01), 27–44. <https://doi.org/10.37366/Ekomabis.V1i01.4>
- Bramantoro, B., Tauhida, D., & Sutono, S. B. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Roller 78 White Pada Cv. Abadi Jaya Presisi Dengan Pendekatan Six Sigma. *Jumantara Jurnal Manajemen Dan Teknologi Rekayasa*, 2(1), 29–44. <https://doi.org/10.28989/Jumantara.V2i1.1463>
- Chandra, N., & Ratnamurni, E. D. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Tahu Dengan Metode Analytical Hierarchy Process (Ahp). *Inobis: Jurnal Inovasi Bisnis Dan Manajemen Indonesia*, 5(3), 369–383. <https://doi.org/10.31842/Jurnalinobis.V5i3.236>
- Christian, D., Sutrisno, A., & Mende, J. (2020). Penerapan Metode Root Cause Analysis (Rca) Untuk Menentukan Akar Penyebab Keluhan Konsumen. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin Unsrat*, 7(2), 111–124.
- De Fretes, R. (2022). Analisis Penyebab Kerusakan Transformator Menggunakan Metode Rca (Fishbone Diagram And 5-Why Analysis) Di Pt. Pln (Persero) Kantor Pelayanan Kiandarat. *Arika*, 16(2), 117–124. <https://doi.org/10.30598/Arika.2022.16.2.117>
- Dewanto, A. R., & Al Faritsy, A. Z. (2024). Aplikasi Six Sigma Dan Kaizen Untuk Mengurangi Cacat Produk. *Jurnal Multidisiplin Ilmu Akademik*, 1(4), 163–172. <https://doi.org/https://doi.org/10.61722/Jmia.V1i4.1964>
- Eko. (2024, Februari 12). Efek Pemilu 2024, Industri Kertas Tumbuh 4,52 Persen Dipengaruhi Permintaan Percetakan Menjelang Pemilu. Diambil 22 September 2024, Dari Fortune Indonesia Website: <https://www.fortuneidn.com/business/eko-wahyudi/efek-pemilu-2024-industri-kertas-tumbuh-4-52-persen?page=all>
- Fadmawati, A. P., Apriani, R. A., Basuki, D. E., Azizah, N. A., & Arifa, D. E. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat Di Pt Kpm Menggunakan Pendekatan Six Sigma. *Intecom: Journal Of Information Technology And Computer Science*, 7(3), 692–702. <https://doi.org/10.31539/Intecom.V7i3.10151>
- Fahrul Rozi, & Andung Jati Nugroho. (2022). Upaya Perbaikan Kualitas Produk Batik Di Batik Allusan Menggunakan Metode Six Sigma Dan New Seven Tools. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(11), 2971–2982. <https://doi.org/10.53625/Jcjournalcakrawalailmiah.V1i11.2882>
- Farchiyah, F. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Spanduk Dengan Metode Seven Quality Control Tools (7 Qc) Pada Pt. Fajar Interpretama Mandiri (Fim Printing). *Jurnal Of Industrial Engineering And Manajemen*, 16(1), 36–47.
- Farid, M., Yulius, H., Irsan, I., Susriyati, S., & Maulana, B. (2022). Pengendalian Kualitas Pengolahan Kulit Uptd Kota Padang Panjang Menggunakan Metode Six-Sigma. *Jurnal Teknologi Dan Sistem Informasi Bisnis*, 4(1), 186–192. <https://doi.org/10.47233/Jteksis.V4i1.399>

- Fauzia, A. I., & Hariastuti, N. L. P. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Beras Dengan Metode Six Sigma Dan New Seven Tools. *Jurnal Senopati : Sustainability, Ergonomics, Optimization, And Application Of Industrial Engineering*, 1(1), 1–10. <https://doi.org/10.31284/J.Senopati.2019.V1i1.517>
- Friscila, N., Tunjang, H., & Syamsudin, A. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Untuk Meminimumkan Produk Gagal Pada Pabrik Roti Prabu Bakery. *Jurnal Manajemen Sains Dan Organisasi*, 1(3), 203–213. <https://doi.org/10.52300/Jmso.V1i3.2762>
- Hakim Hidajat, H., & Momon Subagyo, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk X Dengan Metode Six Sigma (Dmaic) Pada Pt. Xyz. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(9), 234–242. <https://doi.org/10.5281/Zenodo.6648878>
- Hernawati Suryatman, T., Engkos Kosim, M., & Julaeha, S. (2020). Pengendalian Kualitas Produksi Roma Sandwich Menggunakan Metode Statistik Quality Control (Sqc) Dalam Upaya Menurunkan Reject Di Bagaian Packing Sqc Method Is Used On Roma Sandwich Production In Order To Reduce The Rejection On The Packing. *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 1–12.
- Indrarespati, R., Haekal, J., & Kholil, M. (2021). Analisa Risiko Operasional Persediaan Pada Gudang Bahan Baku Ukm Makanan Ringan Metode Fmea. *Jurnal Penelitian Dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (Pasti)*, 15(2), 221–229. <https://doi.org/10.22441/Pasti.2021.V15i2.010>
- Juwandono, J. T., & Purnama, J. (2023). Analisa Pemeliharaan Mesin Produksi Dengan Metode Reliability Centered Maintenance (Rcm) Dan Age Replacement. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 6(3), 483–492. <https://doi.org/10.31004/Jutin.V6i3.15768>
- Khatammi, A., & Wasiur, A. R. (2022). Analisis Kecacatan Produk Pada Hasil Pengelasan Dengan Menggunakan Metode Fmea (Failure Mode Effect Analysis). *Jurnal Serambi Engineering*, 7(2), 2922–2928. <https://doi.org/10.32672/Jse.V7i2.3853>
- Khoiroh, S. M. (2021). Analisis Supply Chain Risk Management Industri Budidaya Lobster Air Tawar Dengan Pendekatan Fmea. *Operations Excellence Journal Of Applied Industrial Engineering*, 13(3), 321–329. <https://doi.org/10.22441/Oe.2021.V13.I3.030>
- Lastiawan, Y., & Aprilyanti, R. (2021). Analisis Penerapan Total Quality Management (Tqm), Sistem Pengukuran Kinerja, Dan Biaya Kualitas Terhadap Efisiensi Biaya Di Bagian Produksi Melamin Pada Pt. Presindo Central. *Eco-Fin*, 3(3), 333–349. <https://doi.org/10.32877/Ef.V3i3.415>
- Liyanto, F., & Pratama, Y. D. (2020). Peningkatan Produktivitas Pemasaran Produk Umkm Pempek Acen Dengan Pendekatan Analisis Swot Dan Dmaic. *Jurnal Pasti*, 14(2), 136–145. <https://doi.org/10.22441/Pasti.2020.V14i2.004>
- Lucky Fearnanda, Y. (2024). *Usulan Peningkatan Kualitas Produk Dupa Menggunakan Metode Six Sigma Di Ud. Dupa Karya Mandiri*. Surabaya.

Diambil

Dari

<https://Openlibrary.Telkomuniversity.Ac.Id/Pustaka/209484/Usulan-Peningkatan-Kualitas-Produk-Dupa-Menggunakan-Metode-Six-Sigma-Di-Ud-Dupa-Karya-Mandiri.Html>

- Mega Amalia Rachmawati, Rikzan Bachrul Ulum, & Bintang Nidia Kusuma. (2024). Analisa Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Keramik Pada Proses Kiln Menggunakan Metode Six Sigma Di Pt. Gemilang Mitra Sejahtera. *Journal Of Scientech Research And Development*, 6(1), 1804–1822. <https://doi.org/10.56670/jsrd.v6i1.438>
- Munawar, M. F., Aini, U. A. N., Novrido, D. H., Jannah, R. M., Syahanifadhel, M. V., & 'Azzam, A. (2023). Analisis Perencanaan Produksi Dan Quality Control Dompot Pria Menggunakan Metode Mrp Dan Fmea. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 9(2), 362. <https://doi.org/10.24014/jti.v9i2.21895>
- Nabila, K., & Rochmoeljati, R. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Dan Perbaikan Dengan Kaizen. *Juminten*, 1(1), 116–127. <https://doi.org/10.33005/juminten.v1i1.27>
- Parii, D., Janssen, E., Tang, G., Kouzinopoulos, C., & Pietrasik, M. (2025). *Predicting The Lifespan Of Industrial Printheads With Survival Analysis*. Diambil Dari <http://arxiv.org/abs/2504.07638>
- Prasetyo, S. E., & Safitri, W. S. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Dan Fmea Pada Line Assembly Pt Sakai Indonesia. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Ekonomi Manajemen*, 9(2), 317–338. <https://doi.org/10.24815/jimen.v9i2.29422>
- Pratama, L. S. (2022). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Wafer Snack Dengan Metode Six Sigma Di Pt Xyz*. Bandung: Program Studi Manajemen S1 Fakultas Ekonomi Dan Bisnis. Diambil Dari Program Studi Manajemen S1 Fakultas Ekonomi Dan Bisnis Website: <http://repository.widyatama.ac.id/xmlui/handle/123456789/15378>
- Putri, I. A., Susan Febriantina, Ferry Setyadi Atmadja, Muhamad Junaedy, Sabrina Alsya Rahmadhania, Syahla Rizkia Salsabila, & Namang, V. L. (2025). Analisis Pekerjaan Di Kantor Kecamatan Cempaka Putih. *Ulil Albab : Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 4(2), 644–653. <https://doi.org/10.56799/jim.v4i2.6946>
- Putri, T. A., & Alfareza, M. N. (2019). *Seminar Dan Konferensi Nasional Idec Pengendalian Kualitas Produk Kaos Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus Pada Konveksi X Di Yogyakarta)*.
- Rahman, N. N., Utami, R. S., & Raden, A. Z. M. (2018). Analisis Tipografi Pada Spanduk Pemasaran Perumahan. *Jurnal Desain*, 5(03), 250–257. <https://doi.org/10.30998/jurnal Desain.v5i03.2572>
- Ramadani, F. (2020). Analisis Penerapan Total Quality Management Dalam Menjaga Kualitas Produk Air Mineral Dalam Kemasan Merek Sabina Pada Pt.

- Sabina Tirta Utama Samarinda. *Jurnal Administrasi Bisnis Fisipol Unmul*, 8(2), 111–117. <https://doi.org/10.54144/Jadbis.V8i2.3231>
- Ramadhan, M. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Untuk Mengurangi Cacat Pada Produk Sepatu Menggunakan Metode Six Sigma Dan Kaizen. *Matrik : Jurnal Manajemen & Teknik Industri-Produksi*, Xxii(1), 2621–8933. <https://doi.org/10.350587/Matrik>
- Rifaldi, M., & Sudarwati, W. (2024). Penerapan Metode Six Sigma Dan Fmea Sebagai Usaha Untuk Mengurangi Cacat Pada Produk Bracket. *Prosiding Semnastek*, 1.
- Safuan, S., Rini, R., Maulidta, D., Hijriyana, V., & Azzahra, F. (2024). Manajemen Kualitas Dalam Meningkatkan Efisiensi Proses Bisnis Perusahaan. *Jurnal Syntax Admiration*, 5(10), 3989–3999. <https://doi.org/10.46799/Jsa.V5i10.1630>
- Sajida, S. (2024). *Analisa Pengendalian Kualitas Produksi Crude Palm Oil (Cpo) Dengan Menggunakan Metode Seven Tools Di Pt.Lonsum*. Medan: Fakultas Teknik, Universitas Islam Sumatera Utara. Diambil Dari Fakultas Teknik, Universitas Islam Sumatera Utara Website: <http://repository.uisu.ac.id/handle/123456789/3736>
- Sekarwangi, R., & Pramestari, D. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Statistical Quality Control Di Pt. Sunstar Engineering Indonesia. *Ikraith-Teknologi*, 7(1), 11–20. <https://doi.org/10.37817/ikraith-Teknologi.V7i1.2315>
- Shelawati, A., & Laily Nisa, F. (2024). Jurnal Ekonomi Kreatif Indonesia Mengembangkan Potensi Ekonomi Kreatif Subsektor Kriya: Sebuah Tantangan Dan Peluang. *Jurnal Ekonomi Kreatif Indonesia*, 2(3), 170–177. <https://doi.org/https://doi.org/10.61896/Jeki.V2i3>
- Shiyamy, A. F., Rohmat, S., & Sopian, A. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Statistical Process Control. *Komitmen: Jurnal Ilmiah Manajemen*, 2(2), 32–44. <https://doi.org/10.15575/Jim.V2i2.14377>
- Sirine, H., Kurniawati, E. P., Pengajar, S., Ekonomika, F., Bisnis, D., & Salatiga, U. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus Pada Pt Diras Concept Sukoharjo). *Ajie-Asian Journal Of Innovation And Entrepreneurship*, 02(03), 2477–3824. Diambil Dari <http://www.dirasfurniture.com>
- Subhan, S. (2022). *Penerapan Metode Seven Tools Of Quality Control Dalam Mengurangi Irregularity Cargo Pada Pos Operasional Cargo Export Pt. Gapura Angkasa Cabang Denpasar*. Badung. Diambil Dari <http://repository.pnb.ac.id/id/eprint/2260>
- Suhartini, Mochammad Basjir, & Arief Tri Hariyono. (2020). Pengendalian Kualitas Dengan Pendekatan Six Sigma Dan New Seventools Sebagai Upaya Perbaikan Produk. *Journal Of Research And Technology*, 6(2), 297–311. <https://doi.org/10.55732/Jrt.V6i2.373>

- Sumasto, F., Satria, P., & Rusmiati, E. (2022). Implementasi Pendekatan Dmaic Untuk Quality Improvement Pada Industri Manufaktur Kereta Api. *Jurnal Intech Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 161–170. <https://doi.org/10.30656/Intech.V8i2.4734>
- Taufik Alfin Ashari, & Yohanes Anton Nugroho. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Dan Kaizen (Study Kasus: Pt Xyz). *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(10), 2505–2516. <https://doi.org/10.53625/Jcijurnalcakrawaililmiah.V1i10.2581>
- Tuasamu, S., Sahupala, J., & Kaisupy, T. D. (2023). Penerapan Metode Six Sigma Dengan Konsep Dmaic Sebagai Alat Pengendalian Kualitas Produk. *Indo-Fintech Intellectuals: Journal Of Economics And Business*, 3(1), 36–48. <https://doi.org/10.54373/Ifijeb.V3i1.83>
- Ulfa, E. M. (2019). Analisis Kualitas Distribusi Air Menggunakan Metode Six Sigma Dmaic Pada Pdam Surya Sembada Kota Surabaya. *Jurnal Inovasi Bisnis Dan Manajemen Indonesia*, 2(3), 315–329.
- Ulfah, M., Trenggonowati, D. L., Ekawati, R., Arina, F., Sonda, A., & Wulandari, A. (2023). Penerapan Metode Six Sigma Dalam Pengendalian Kualitas Produk Kabel Low Voltage Konduktor Tembaga Pada Pt Jcc Tbk. *Journal Of Systems Engineering And Management*, 2(1), 82. <https://doi.org/10.62870/Joseam.V2i1.19398>
- Widyarto, W. O., Firdaus, A., & Kusumawati, A. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Air Minum Dalam Kemasan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Intech Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 5(1), 17. <https://doi.org/10.30656/Intech.V5i1.1460>
- Widyawati, T. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Packaging Produk Kacang Garing Dengan Metode Six Sigma Pada Pt Dua Kelinci. *Jurnal Ilmiah Manajemen Ekonomi Dan Akuntansi*, 1(2), 56–65. <https://doi.org/10.62017/Jimea.V1i2.286>
- Wulogening, H. I., & Timan, A. (2020). Implementasi Total Quality Management (Tqm) Dalam Sistem Manajemen Perencanaan Kepala Sekolah. *Jurnal Akuntabilitas Manajemen Pendidikan*, 8(2), 137–146. <https://doi.org/10.21831/Jamp.V8i2.31282>
- Wuryaningtyas Yunitasari, E., & Singgih Wijaya, F. (2021). Penerapan Tqm Untuk Pengendalian Kualitas Pada Proses Penenunan Di Tenun Bantarjo. *Jurnal Dharma Bakti-Lppm Ist Akprind*, 4(2), 235–241.
- Yunita. (2024). *Analisis Defect Kemasan Wafer Stik Coklat Premium Guna Meminimalkan Reject Dengan Implementasi Six Sigma*. Surabaya. Diambil Dari <https://openlibrary.telkomuniversity.ac.id/home/catalog/id/211418/slug/analisis-defect-kemasan-wafer-stik-coklat-premium-guna-meminimalkan-reject-dengan-implementasi-six-sigma.html>

Zulkarnain, Z., Wicaksono, T., & Silvia, D. (2021). Metode Six Sigma Dalam Perbaikan Cacat Botol Pada Produk Personal Care. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 7(1), 19. <https://doi.org/10.24014/jti.v7i1.10243>