

DAFTAR GAMBAR

Gambar I- 1. Ilustrasi Bentuk Kurva Polinomial (Sumber : https://r.search.yahoo.com/)	2
Gambar I- 2. (a) Objek Geometri Kurva Orde 2. (b) Objek Geometri Kurva Orde 3. (c) Objek Geometri Kurva Orde 4.	4
Gambar I- 3. Objek Topi	5
Gambar II- 1. Tabel Perbandingan Komponen Permesinan Konvensional dan <i>High Speed Machining</i> (Sumber : Kalpakjian & Schmid, 2014).	11
Gambar II- 2. Tabel Parameter Permesinan Yang Digunakan Dalam Eksperimen (Sumber : Lin et al. 2020b)	14
Gambar II- 3. Komponen-Komponen Dasar CNC Milling (Sumber : Author)	15
Gambar II- 4 Penentuan Desain Full Factorial.....	18
Gambar III- 1. <i>Flowchart</i> Sistematika Penyelesaian Masalah Eksperimen.....	21
Gambar III- 2 Setup Permesinan CNC Milling.....	23
Gambar III- 3 Mitutoyo SJ-410 <i>Surface roughness Tester</i>	24
Gambar III- 4. (a). Desain CAD Kurva Orde 2. (b). Desain CAD Kurva Orde 3. (c). Desain Kurva Orde 4.	25
Gambar IV- 1. (a) Lokasi atau sisi ukur yang dapat digunakan dalam proses pengukuran pada kurva orde dua dan tiga. (b) Lokasi atau sisi ukur yang dapat digunakan dalam proses pengukuran pada kurva orde empat.....	29
Gambar IV- 2 Titik-titik ukur dan Arah Pengukuran	29
Gambar IV- 3 Tren Nilai Ra Pada Kurva Orde 2 <i>Feedrate</i> 300 mm/min.....	35
Gambar IV- 4. Tren Nilai Rq Pada Kurva Orde 2 <i>Feedrate</i> 300 mm/min.....	35
Gambar IV- 5 Tren Nilai Rz Pada Kurva Orde 2 <i>Feedrate</i> 300 mm/min.....	36
Gambar IV- 6 Tren Nilai Ra Pada Kurva Orde 2 <i>Feedrate</i> 400 mm/min.....	37
Gambar IV- 7 Tren Nilai Rq Pada Kurva Orde 2 <i>Feedrate</i> 400 mm/min.....	37
Gambar IV- 8 Tren Nilai Rz Pada Kurva Orde 2 <i>Feedrate</i> 400 mm/min.....	38
Gambar IV- 9. Tren Nilai Ra Pada Kurva Orde 2 <i>Feedrate</i> 500 mm/min	39
Gambar IV- 10 Tren Nilai Rq Pada Kurva Orde 2 <i>Feedrate</i> 500 mm/min	39
Gambar IV- 11. Tren Nilai Rz Pada Kurva Orde 2 <i>Feedrate</i> 500 mm/min	40
Gambar IV- 12. Tren Nilai Ra Pada Kurva Orde 3 <i>Feedrate</i> 300 mm/min.....	41
Gambar IV- 13. Tren Nilai Rq Pada Kurva Orde 3 <i>Feedrate</i> 300 mm/min.....	41
Gambar IV- 14. Tren Nilai Rz Pada Kurva Orde 3 <i>Feedrate</i> 300 mm/min.....	42
Gambar IV- 15. Tren Nilai Ra Pada Kurva Orde 3 <i>Feedrate</i> 400 mm/min.....	43
Gambar IV- 16. Tren Nilai Rq Pada Kurva Orde 3 <i>Feedrate</i> 400 mm/min.....	43
Gambar IV- 17. Tren Nilai Rz Pada Kurva Orde 3 <i>Feedrate</i> 400 mm/min.....	44
Gambar IV- 18. Tren Nilai Ra Pada Kurva Orde 3 <i>Feedrate</i> 500 mm/min.....	45
Gambar IV- 19. Tren Nilai Rq Pada Kurva Orde 3 <i>Feedrate</i> 500 mm/min.....	45
Gambar IV- 20. Tren Nilai Rz Pada Kurva Orde 3 <i>Feedrate</i> 500 mm/min.....	46
Gambar IV- 21. Tren Nilai Ra Pada Kurva Orde 4 <i>Feedrate</i> 300 mm/min.....	47
Gambar IV- 22. Tren Nilai Rq Pada Kurva Orde 4 <i>Feedrate</i> 300 mm/min.....	48
Gambar IV- 23. Tren Nilai Rz Pada Kurva Orde 4 <i>Feedrate</i> 300 mm/min.....	49
Gambar IV- 24. Tren Nilai Ra Pada Kurva Orde 4 <i>Feedrate</i> 400 mm/min.....	50
Gambar IV- 25. Tren Nilai Rq Pada Kurva Orde 4 <i>Feedrate</i> 400 mm/min.....	51

Gambar IV- 26. Tren Nilai Rz Pada Kurva Orde 4 <i>Feedrate</i> 400 mm/min.....	52
Gambar IV- 27. Tren Nilai Ra Pada Kurva Orde 4 <i>Feedrate</i> 500 mm/min.....	53
Gambar IV- 28. Tren Nilai Rq Pada Kurva Orde 4 <i>Feedrate</i> 500 mm/min.....	54
Gambar IV- 29. Tren Nilai Rz Pada Kurva Orde 4 <i>Feedrate</i> 500 mm/min.....	55
Gambar IV- 30. Tren Nilai Surface Roughness Terhadap Perubahan Orde Sisi puncak	56
Gambar IV- 31. Tren Nilai Surface Roughness Terhadap Perubahan Orde Sisi Kanan Atas	56
Gambar IV- 32. Tren Nilai Surface Roughness Terhadap Perubahan Orde Sisi Kanan Bawah.....	57
Gambar V- 1. Tren Nilai Ra Terhadap Perubahan Orde Kurva	67
Gambar V- 2 Tren Nilai Ra Terhadap Perubahan Orde Pada Sisi Puncak Kurva .	68
Gambar V- 3 (a) Sudut kontak <i>tools ballmill</i> dengan material pada sisi kanan bawah, (b) sudut kontak <i>tools ballmill</i> dengan material pada sisi kanan atas. (c) sudut kontak <i>tools ballmill</i> dengan material pada sisi puncak kurva.	69
Gambar V- 4. Tren Nilai Ra Terhadap Perubahan <i>Feedrate</i> Pada Kurva Orde 2..	70
Gambar V- 5. Tren Nilai Ra Terhadap Perubahan <i>Spindle speed</i>	71
Gambar V- 6. Ilustrasi Besar Pemakanan Stok Pada Masing-Masing Kurva	72