

## DAFTAR TABEL

Tabel I- 1. Hasil Pengukuran Objek Topi Untuk Menemukan Pengaruh Keberadaan Kurva Terhadap Kekasaran Permukaan Geometri Benda .....	5
Tabel II- 1. Perbandingan Metode DOE (Dimodifikasi dari (Rafidah et al, 2014). .....	17
Tabel II- 2. Rincian Parameter Percobaan dari Aspek Desain dari <i>Feed Rate</i> dan <i>Spindle speed</i> .....	18
Tabel II- 3. Rincian Parameter Percobaan dari Aspek Desain dari <i>Feed Rate</i> dan <i>Spindle speed</i> (lanjutan) .....	19
Tabel III- 1. Elemen Sistem Terintegrasi .....	27
Tabel IV- 1 Rata-rata kekasaran pada eksperimen untuk kurva ber orde dua sisi ukur atas .....	30
Tabel IV- 2. Rata-rata kekasaran pada eksperimen untuk kurva ber orde dua sisi ukur Kanan atas .....	30
Tabel IV- 3 Rata-rata kekasaran pada eksperimen untuk kurva ber orde dua sisi ukur Kanan bawah .....	31
Tabel IV- 4. Rata-rata kekasaran pada eksperimen untuk kurva berorde tiga sisi ukur bagian atas .....	31
Tabel IV- 5. Rata-rata kekasaran pada eksperimen untuk kurva berorde tiga sisi ukur bagian kanan atas .....	32
Tabel IV- 6 Rata-rata kekasaran pada eksperimen untuk kurva berorde tiga sisi ukur bagian kanan bawah .....	32
Tabel IV- 7 Rata-rata kekasaran pada eksperimen untuk kurva ber orde empat sisi ukur bagian atas .....	33
Tabel IV- 8 Rata-rata kekasaran pada eksperimen untuk kurva berorde empat sisi ukur bagian kanan atas .....	33
Tabel IV- 9 Rata-rata kekasaran pada eksperimen untuk kurva ber orde empat sisi ukur bagian kanan bawah .....	34
Tabel IV- 10. Hasil Uji Anova untuk Ra Sisi puncak .....	58
Tabel IV- 11. Hasil Uji Anova untuk Rq Sisi puncak .....	59
Tabel IV- 12. Hasil Uji Anova untuk Rz Sisi puncak .....	59
Tabel IV- 13. Hasil Uji Anova untuk Ra Sisi Kanan Atas .....	60
Tabel IV- 14. Hasil Uji Anova untuk Rq Sisi Kanan Atas .....	61
Tabel IV- 15. Hasil Uji Anova untuk Rz Sisi Kanan Atas .....	61
Tabel IV- 16. Hasil Uji Anova untuk Ra Sisi Kanan Bawah .....	62
Tabel IV- 17. Hasil Uji Anova untuk Rq Sisi Kanan Bawah .....	63
Tabel IV- 18. Hasil Uji Anova untuk Rz Sisi Kanan Bawah .....	64