

## DAFTAR PUSTAKA

- Baiq Faras Selvia, I. S. J. (2022). Pengaruh Metode Show Not Tell Dan Media Gambar Terhadap Keterampilan Menulis Teks Deskripsi Siswa Kelas V Gugus 5 Desa Setiling. *Journal of Classroom Action Research*, 4(3), 32–38. <https://doi.org/10.29303/jcar.v4i1.1822>
- Bakhtiar, S., Tahir, S., & Hasni, R. A. (2013). Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC). *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, 2(1), 29–36.
- Budi, T. S., Supriyadi, E., & Zulziar, M. (2018). Analisis Konfigurasi Proses Produksi Cokelat Stick Coverture Menggunakan Metode Design Of Experiments (Doe) Di Pt. Gandum Mas Kencana. *Jitmi*, 1(1), 87–96.
- Dergibson, S. (2006). *Metode statistika untuk bisnis dan ekonomi*. Gramedia Pustaka Utama, 2000.
- Gasperz, V. (2005). *Total Quality Management*. Gramedia Pustaka Utama.
- Has, B. (2022). Vol. 11, No. 2, Tahun 2022. *Implementasi Sistem Jaminan Halal Produk Livia Catering Berdasarkan Has 23000*, 11(2), 139–146.
- Joko Sabtohadhi. Leon A. Abdillah (Ed.). (2024). *Metode Penelitian Kuantitatif (Konsep dan Aplikasi)*. MEGA PRESS NUSANTARA.
- Khusuma, D. T., & Utomo, H. (2021). Pengaruh Dimensi Kualitas Produk Terhadap Kepuasan Konsumen Venice Pure Aesthetic Clinic Salatiga. *Among Makarti*, 13(2), 78–88. <https://doi.org/10.52353/ama.v13i2.199>
- Kristanto, A. Y., Rumita, R., & Sriyanto. (2016). Analisis Penyebab Cacat Kain dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *Industrial Engineering Online Journal*, 5(1), 1–8.
- Nur Sahroni, & Darajatun, R. A. (2024). Efektivitas Proses Produksi Melalui Pengendalian Kualitas pada Part End Plate dengan Metode Lean Six Sigma di PT. GCE. *Industrika: Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 8(2), 343–351. <https://doi.org/10.37090/indstrk.v8i2.1259>
- Oktaviana, A. C., & Auliandri, T. A. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Meja Dan Kursi Menggunakan Diagram Pareto Dan Fishbone Pada PK. SKM JATI. *INOBIS: Jurnal Inovasi Bisnis Dan Manajemen Indonesia*, 6(4), 559–572. <https://doi.org/10.31842/jurnalinobis.v6i4.310>
- Rachman, A., Adiarto, H., & Liansari, G. P. (2016). Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis dan Failure Tree Analysis di Institusi Keramik. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 4(2), 24–35.
- Raden Vina Iskandya Putri1, T. A. R. (2023). “Бсп За България” Е Под Номер 1 В Бюлетината За Вота, Герб - С Номер 2, Пп-Дб - С Номер 12. *Peran Kepuasan Nasabah Dalam Memediasi Pengaruh Customer Relationship*

*Marketing Terhadap Loyalitas Nasabah*, 2(3), 310–324.

Salsabeela Rusdi, M. (2024). *Learning Skill* (I. Sadiyah (Ed.)). Thalibul Ilmi Publishing & Education, 2024.

Sitorus, E. dll. (2017). *PEMBAKUAN AKTIVITAS PERGUDANGAN DENGAN STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP) DI PT. XYZ*. 11(1), 92–105.

Sutiarno, D., & Chriswahyudi, C. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas dan Pengembangan Produk Wafer Osuka dengan Metode Six Sigma Konsep DMAIC dan Metode Quality Function Deployment di PT. Indosari Mandiri. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 12(1), 42–51. <https://doi.org/10.30813/jiems.v12i1.1535>

Tannady, H., & Chandra, C. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas dan Usulan Perbaikan pada Proses Edging di PT Rackindo Setara Perkasa dengan Metode Six Sigma. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 9(2), 123–139. <https://doi.org/10.30813/jiems.v9i2.43>

Thorsteinsdóttir, U. A., & Thorsteinsdóttir, M. (2021). Design of experiments for development and optimization of a liquid chromatography coupled to tandem mass spectrometry bioanalytical assay. *Journal of Mass Spectrometry*, 56(9), 1–19. <https://doi.org/10.1002/jms.4727>

Tjiptono, F. (2012). *Pemasaran Jasa* (Andi (Ed.)).

Wignjosuebrotto, S. (2006). *Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*. Guna Widya.