

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR ORISINALITAS.....	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
UCAPAN TERIMA KASIH	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Penelitian	1
1.2 Rumusan Masalah	6
1.3 Tujuan Penelitian.....	7
1.4 Manfaat Penelitian	7
1.5 Batasan Penelitian	8
BAB II LANDASAN TEORI	9
2.1 Tinjauan Pustaka	9
2.2 Dasar Teori	12
2.2.1 Bahan Baku	12
2.2.2 Persediaan	12
2.2.3 Pengendalian Persediaan.....	13
2.2.4 <i>Economic Order Quantity</i>	13
2.2.5 Biaya Persediaan	14

2.2.6 <i>Material Requirement Planning</i>	14
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	15
3.1 Objek dan Subjek Penelitian	15
3.2 Diagram Alur Penelitian.....	15
3.3 Teknik Pengumpulan Data	16
3.4 Teknik Analisis Data	16
3.4.1 <i>Material Requirement Planning</i>	16
3.4.1 Analisis Biaya Persediaan Bahan Baku Perusahaan	17
3.4.2 Perhitungan EOQ	17
3.4.3 Perhitungan <i>Safety Stock</i>	17
3.4.4 Perhitungan <i>Reorder Point</i>	18
3.5 Jadwal Penelitian.....	18
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	19
4.1 Pengumpulan Data	19
4.1.1 <i>Bill of Material</i>	19
4.1.1 <i>Data Material Requirement Planning</i>	19
4.1.3 Jumlah Kebutuhan Bahan Baku Gamis.....	20
4.2 Pengolahan Data.....	21
4.2.1 Uji Normalitas.....	21
4.2.3 <i>Master Production Schedule</i>	22
4.2.4 <i>Material Requirement Planning</i>	22
4.2.1 Perhitungan Biaya Bahan Baku Bulan Januari, Februari, Maret 2025	
31	
4.2.3 Perhitungan Biaya Pemesanan Bahan Baku	33
4.2.4 Biaya Penyimpanan Bahan Baku	34

4.2.5 Perhitungan Bahan Baku menggunakan <i>Economy Order Quantity</i> (EOQ)	36
4.2.6 Rekap Kebutuhan Bahan Baku Gamis menggunakan EOQ	39
4.2.7 Perhitungan Total Biaya Kebutuhan Bahan Baku menggunakan EOQ	39
4.1.8 Rekap Total Biaya Kebutuhan Bahan Baku menggunakan EOQ	41
4.1.9 Perhitungan Standar Deviasi per Bahan Baku	42
4.1.10 Perhitungan <i>Safety Stock</i>	68
4.1.11 Perhitungan <i>Reorder Point</i>	69
4.3 Verifikasi Hasil	71
4.3.1 Verifikasi MRP	71
4.3.1 Verifikasi Hasil Penggunaan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	71
4.3.2 Verifikasi Hasil <i>Safety Stock</i> dan <i>Reorder Point</i>	72
4.4 Validasi	72
4.5 Analisis Penyelesaian Masalah	74
4.6 Analisis Implementasi	75
4.7 Implikasi Tugas Akhir	75
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	77
5.1 Kesimpulan	77
5.2 Saran	77
DAFTAR PUSTAKA	79
LAMPIRAN	82