

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR ISTILAH	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Rumusan Masalah.....	7
I.3 Tujuan Tugas Akhir.....	7
I.4 Manfaat Tugas Akhir.....	7
I.5 Batasan dan Asumsi Tugas Akhir	8
I.6 Sistematika Penulisan	8
BAB II LANDASAN TEORI	10
II.1 Literatur / teori / konsep umum / model / kerangka standar	10
II.1.1 Risiko.....	10
II.1.2 Manajemen Risiko K3	10
II.1.3 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).....	10
II.1.4 Area Kerja.....	11

II.1.5	Kecelakaan Kerja.....	11
II.1.5.1	Definisi Kecelakaan Kerja.....	11
II.1.5.2	Faktor kecelakaan kerja.....	11
II.1.6	HIRADC	11
II.1.6.1	<i>Hazard Identification</i> (Identifikasi Bahaya).....	12
II.1.6.2	<i>Risk Assesment</i> (Penilaian Risiko)	12
II.1.6.3	<i>Determining Control</i> (Penentuan Kontrol)	13
II.1.7	Metode 5S.....	15
II.1.7.1	<i>Seiri</i> (Sort/ Ringkas).....	16
II.1.7.2	<i>Seiton</i> (Straighten/ Rapi)	16
II.1.7.3	<i>Seiso</i> (Shine/ Resik).....	16
II.1.7.4	<i>Seiketsu</i> (Standardize/ Rawat).....	16
II.1.7.5	<i>Shitsuke</i> (Sustain/ Rajin)	17
II.1.8	Pengendalian.....	17
II.1.9	Instruksi Kerja	17
II.2	Pemilihan Metode/ Kerangka standar perancangan	18
BAB III METODE PENYELESAIAN MASALAH		20
III.1	Sistematika Penyelesaian Masalah	20
III.1.1	Tahap Pendahuluan.....	22
III.1.2	Tahap Pengumpulan Data.....	22
III.1.3	Tahap Pengolahan Data	23
III.1.4	Tahap Analisis	24
III.1.5	Tahap Penutup	25
BAB IV PENYELESAIAN PERMASALAHAN		26
IV.1	Tahap Pengumpulan Data.....	26
IV.1.1	Analisis Aktivitas Produksi	26

IV.1.2	<i>Stakeholder</i> pada UMKM PK Roni.....	26
IV.1.3	<i>Layout</i> Produksi dan <i>Layout</i> Eksisting.....	27
IV.1.4	Kondisi Aktual Proses Penyerutan	29
IV.1.5	Alur Kerja Eksisting Proses Penyerutan.....	30
IV.2	Tahap Pengolahan Data	30
IV.2.1	Identifikasi dan Usulan 5S.....	31
IV.2.2.1	<i>Seiri</i> (<i>Sort/</i> Ringkas).....	31
IV.2.2.2	<i>Seiton</i> (<i>Set in Order/</i> Rapi).....	34
IV.2.2.3	<i>Seiso</i> (<i>Shine/</i> Resik).....	36
IV.2.2.4	<i>Seiketsu</i> (<i>Standardize/</i> Rawat).....	39
IV.2.2.5	<i>Shitsuke</i> (<i>Sustain/</i> Rajin)	45
IV.2.2	<i>Layout</i> usulan proses penyerutan sesuai 5S.....	46
IV.3	Verifikasi Hasil Usulan	47
IV.3.1	Verifikasi Hasil Usulan 5S	47
IV.3.2	Verifikasi Hasil Usulan Instruksi Kerja.....	48
BAB V VALIDASI, ANALISIS HASIL DAN IMPLIKASI.....		50
V.1	Validasi Hasil Usulan	50
V.2	Analisis Penyelesaian Masalah.....	50
V.3	Analisis Implementasi	52
V.4	Implikasi Tugas Akhir	54
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		55
VI.1	Kesimpulan.....	55
VI.2	Saran	56
DAFTAR PUSTAKA		57
LAMPIRAN.....		60
LAMPIRAN A		61

LAMPIRAN B	64
LAMPIRAN C	66
LAMPIRAN D	72
LAMPIRAN E.....	74
LAMPIRAN F	78
LAMPIRAN G	79
LAMPIRAN H	84