

DAFTAR PUSTAKA

- Adbaidainy, I. (2021). Jurnal Ekonomi dan Bisnis Airlangga *Evaluation Of Green Manufacturing Implementation On*. 31(1), 64–73.
<https://doi.org/10.20473/jeba.V31I12021.64-73>
- Afrilia, N., Batubara, H., & Prawatya, Y. E. (2024). Rekomendasi Perbaikan Untuk Mengurangi *Defect*. *September*, 293–302.
- Ahmad, F. (2019). *Six Sigma Dmaic* Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada Ukm. *Jisi Um*, 6(1), 7.
<https://jurnal.umj.ac.id/index.php/jisi/article/view/4061>
- Ahmad, S., Abdullah, A., & Talib, F. (2020). *using the best-worst method approach Lean-green performance management in Indian SMEs : a novel perspective using the best-worst method approach*. *November*.
<https://doi.org/10.1108/BIJ-05-2020-0255>
- Alma, B., & Sodikun, S. (2022). Penerapan Metode *Failure Mode, Effect Analysis*, dan 5W1H untuk Menurunkan *Reject* pada Mesin *Rolling* Tiga di PT XYZ. *Journal of Applied Management Research*, 2(2), 73–80.
<https://doi.org/10.36441/jamr.v2i2.1118>
- Atmaja, L. T., Supriyadi, E., & Utaminingsih, S. (2018). Analisis Efektivitas Mesin Pressing Ph-1400 Dengan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (Oee) Di Pt. Surya Siam Keramik. *Teknologi : Jurnal Ilmiah dan Teknologi*, 1(1), 35.
<https://doi.org/10.32493/teknologi.v1i1.1415>
- Azelya, I., & Thabrani, G. (2020). *Analisis Pengurangan Non-Value Added Activities dengan Metode Lean Six Sigma*. 02, 63–73.
- Bahauddin, A., & Arya, V. (2020). Menggunakan Metode *Six Sigma* (Studi Kasus Pada Pt . Xyz). 6(1).
- Bayu, F., Prajaya, A., Londong, R. R., & Wijaksana, S. N. (2024). Sistem Informasi , Teknik dan Teknologi Terapan Analisis Perbandingan *Six Sigma* Dan *Lean Management* Untuk Peningkatan Kualitas Operasional Pada Bidang Usaha Berbasis Layanan : *A Literatur Review*. 1(1), 24–31.

- Bintang. (2020). *jurnal indonesia sosial teknologi : p – issn : 2723 - 6609 usulan perbaikan minimasi waste defect dengan metode poka yoke pada pt . tetra mitra sinergis bintang nusantara adji. 1(3), 154–167.*
- Dalian, U. M., Afum, E., Manajemen, J., Bisnis, S., Coast, U. C., Pemasaran, J., Ekonomi, F., Gyula, K., Istvan, U. S., Yaw, L., & Ankomah, J. (2020). Praktik manufaktur hijau dan kinerja berkelanjutan di antara UKM manufaktur Ghana : tautan penjelasan hijau integrasi rantai pasokan.
- Deasy Amanda Valentine, & Feti Priani. (2021). Pemanfaatan Limbah Konveksi Untuk Meningkatkan Pendapatan Rumah Tangga Di Desa Timbang Langsa Kecamatan Langsa Baro. *J-ABDI: Jurnal Pengabdian kepada Masyarakat, 1(4), 641–644.* <https://doi.org/10.53625/jabdi.v1i4.258>
- Dhimas, D. (2023). Usulan Rancangan Tata Letak Gudang untuk Meminimalisir *Reject* Komponen *Field Campaign Return* pada Perusahaan Alat Berat di Jakarta. *10(2).*
- Dian, R. (2024). Pengembangan Biosorben Berbasiskan Alga Dan Penggunaan Metode *Life Cycle*.
- Faishal, M., & Suhariyanto, T. T. (2022). Analisis Pengolahan Limbah Industri Rumah Tangga Konveksi dengan Prinsip *Lean Manufacturing* (Studi Kasus UKM Konveksi Kelurahan Kalitengah). *March 2021.* <https://doi.org/10.25105/jti.v11i1.9668>
- Fatma, N. F., Ponda, H., & Handayani, P. (2020). Penerapan Metode *PDCA* Dalam Peningkatan Kualitas Pada *Product Swift Run* di *PT . Panarub Industry* *Application of PDCA Method for Quality Improvement in Swift Run Product at PT . Panarub Industry. 5(1), 34–45.*
- Fauziah, S. T. (2023). Analisis Waste di Instalasi Farmasi Rawat Jalan Rumah Sakit dengan Pendekatan Lean Management: *Literature Review Analysis. 6(7), 1242–1249.*
- Fitri, R. D., Sumarna, D. L., Sulistiyaningsih, F., Mode, F., Mode, F., & Mode, F. (2023). Analisis penyebab ketidakcocokan *stock on hand* dan *actual stock material* di gudang material pt *utc aerospace system* bandung menggunakan metode *fault tree analysis (fta)* dan *failure mode and effect analysis (fmea)*.

- 4(8), 141–150.
- Hamdani, H., Wahyudin, W., & Putra, C. G. G. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk *4L45W 21 . 5 MY* Menggunakan *Seven Tools dan Kaizen*. 02(02), 112–123.
- Hartini, S., & Vikri, R. K. (2024). Identifikasi & Eliminasi *Non-Value Added Activities* Pada Stasiun Kerja *Packing* Kardus Produk Makanan Ringan (Studi Kasus *PT XYZ*). 1–11.
- Herdiansyah, D., Suprpto, N. M., Ansani, M. I., Widyatama, U., & Produksi, L. (2020). *Perancangan dan penerapan sistem kanban di pt xy*. 6(2).
- Indrawansyah, I., & Cahyana, B. J. (2019). Analisa Kualitas Proses Produksi Cacat Uji Bocor Wafer dengan menggunakan Metode *Six Sigma* serta *Kaizen* sebagai Upaya. *Prosiding Seminar Nasional Sains dan Teknologi*, 1–8.
- Julian, L., Kusuma, I., & Nurkertamanda, D. (2018). *Implementasi Metode Single Minute Exchange Of Die (Smed) Untuk Mempersingkat Waktu Set-Up Mesin Pada Pt . Bimuda Karya Teknik*.
- Kartika, H. (2020). Penerapan *Lean Kaizen* untuk Meningkatkan Produktivitas *Line Painting* pada Bagian Produksi *Automotive* dengan Metode PDCA. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 22(1), 22–32. <https://doi.org/10.32734/jsti.v22i1.3251>
- Katolik, U., Atma, I., Berbahaya, B., & Admiration, S. (2023). *Analisis Pengelolaan Limbah Bahan Berbahaya Dan Beracun (B3) Di Indonesia*. 4(2), 201–208.
- Kesehatan, P., & Keselamatan, D. A. N. (2023). Pada Proses Pembuatan Wajan Alumunium. 05(02), 124–131.
- Khasanah, M. N., Faishal, M., & Suharyanto, T. T. (2021). Analisis Pengolahan Limbah Industri Rumah Tangga Konveksi dengan Prinsip *Lean Manufacturing* (Studi Kasus UKM Konveksi Kelurahan Kalitengah). 11(1), 69–76.
- Lestari, R. C., Handayani, K. F., & Firmansah, G. G. (2022). *Upaya Meminimalisasi Cacat Produk Dengan Implementasi Metode Lean Six Sigmas (Studi Kasus Perusahaan Pt Xyz)*. 2(1), 82–93.
- Lira Agusinta. (2022). Analisis Pengaruh *Green Manufacturing*, *Green*

- Distribution, Dan Reverse Logistics Dalam Membangun Green Supply Chain Management. Sosains jurnal sosial dan sains. 2*, 1189–1197.
- Luthfia, A., Abfertiawan, M. S., Nuraprianisandi, S., & Pranoto, K. (2020). Penggunaan *Life Cycle Assessment* dalam Penilaian Resiko Dampak Lingkungan dan Pemilihan Alternatif Teknologi di Pertambangan Batubara Indonesiam. *November*, 160–174.
- Maia, L. C., Minho, U., Alves, A. C., Minho, U., Leao, C., & Minho, U. (2019). *Lean Engineering for Global Development. In Lean Engineering for Global Development*. <https://doi.org/10.1007/978-3-030-13515-7>
- Maisarah, M., & Dian, R. (2024). Metode *Life Cycle Assessment* (LCA) Dalam Penilaian Dampak Lingkungan Industri Kelapa Sawit Untuk Kelapa Sawit Berkelanjutan. *Tabela Jurnal Pertanian Berkelanjutan*, 2(1), 15–23. <https://doi.org/10.56211/tabela.v2i1.452>
- Mella Wulandari, & Widya Setiafindari. (2023). Upaya Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode *Statistical Process Control* Dan 5W+1H Di PT. Mitra Rekatama Mandiri. *Jurnal Penelitian Rumpun Ilmu Teknik*, 2(3), 245–256. <https://doi.org/10.55606/juprit.v2i3.2341>
- Mercubuana, U. (2024). Usulan Perbaikan Pada Penyimpanan *Departemen Quality Control* Dan Pengepakan Menggunakan Metode 5s Pada Cv *Imola Wear Industries* Rizpan: 1(1), 1–12.
- Mesin, J. T., Dan, E., Jtmei, I., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., Pembangunan, U., Veteran, N., Timur, J., Pembangunan, U., Veteran, N., & Timur, J. (2023). Metode, D., Sigma, S. I. X., & Kaizen, D. A. N. (2022). 1, 2 1,2. 1(11), 2733–2744.
- Mulyani, L. D., Nopriansyah, U., Syarif, A. H., Susanti, E. D., Lampung, B., Lampung, B., Lampung, B., Jaya, B., & Masker, K. (2021). Nilai Jual Pada Ibu-Ibu Rumah Tangga. 2(2), 77–84.
- Muntaha, P. A., Herwanto, D., & Asyidikiah, M. R. (2022). Analisis Produktivitas Pekerja Menggunakan Metode *Work Sampling* di Toko XYZ. *STRING (Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi)*, 6(3), 325. <https://doi.org/10.30998/string.v6i3.12721>
- Naemah, A. J., & Wong, K. Y. (2023). *Sumber Daya* , Lingkungan dan

- Keberlanjutan Metrik keberlanjutan dan model pengambilan keputusan hibrida untuk memilih alat *lean manufacturing*. 13(April). <https://doi.org/10.1016/j.resenv.2023.100120>
- Nugroho, R. H., Wayan, I., & Wirasdyartha, S. (2023). Strategi Mendorong Kota Bandung sebagai Kota Ekonomi Kreatif Berkelanjutan melalui Inovasi Industri Tekstil. *Proceedings of National Conference West Java Economic Society (WJES)*, 1(1), 1–15.
- Nurhayani, N., Putri, S. R., & Darmawan, A. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk *Outsole* Sepatu *Casual* menggunakan Metode *Six Sigma DMAIC* dan *Kaizen 6S*. 9(1), 248–258.
- Nursyahbani, Z., Sari, T. E., & Winarno, W. (2023). Usulan Penurunan Kecacatan *Piston Cup Forging* Menggunakan *Fishbone Diagram*, FMEA dan 5W+1H di Perusahaan *Spare-part* Kendaraan. *Go-Integratif: Jurnal Teknik Sistem dan Industri*, 4(01), 22–32. <https://doi.org/10.35261/gijtsi.v4i01.8703>
- Parameswari, P. P., Yani, M., & Ismayana, A. (2019). Penilaian Daur Hidup (*Life Cycle Assesment*) Produk Kina Di PT Sinkona Indonesia Lestari. *Jurnal Ilmu Lingkungan*, 17(2), 351. <https://doi.org/10.14710/jil.17.2.351-358>
- Pattiapon, M. L., Maitimu, N. E., & Magdalena, I. (2020). Penerapan *Lean Manufacturing* Guna Meminimasi *Waste* Pada Lantai Produksi (Studi Kasus: UD. FILKIN). *Arika*, 14(1), 23–36. <https://doi.org/10.30598/arika.2020.14.1.23>
- Permana, N., & Pujani, V. (2020). Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Mengurangi *Waste* Pada Proses Produksi (Tiang Post) Produk Guardrail Di Pt. Xxx. *Jurnal Ilmu Manajemen dan Akuntansi Terapan (JIMAT)*, 11(1), 81–99. <https://doi.org/10.36694/jimat.v11i1.216>
- Prabowo, R., & Suryanto, A. P. (2019). Implementasi *Lean* Dan *Green Manufacturing* Guna Meningkatkan *Sustainability* Pada Pt. Sekar Lima Pratama. *Jurnal SENOPATI: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 1(1), 52–63. <https://doi.org/10.31284/j.senopati.2019.v1i1.535>
- Pradana, A. Y., & Pulansari, F. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan

- Stopwatch Time Study* Untuk Meningkatkan Target Produksi Di Pt. Xyz. *Juminten*, 2(1), 13–24. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i1.217>
- Prasetyo, R., Sutiawan, H., Saputra, R. R., & Paduloh, P. (2024). Pengendalian Kualitas Produk Teh Botol Sosro di Kota Bekasi dengan Menggunakan Metode 5W+1H. *Blend Sains Jurnal Teknik*, 2(3), 264–270. <https://doi.org/10.56211/blendsains.v2i3.439>
- Pratama, Z. G., Nurhayati, E., Susanti, D. A., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., & Sarjanawiyata, U. (2023). Identifikasi *Waste* Menggunakan Metode *Value Stream Mapping (Vsm)* Dan Kaizen Untuk Meminimalisir Pemborosan Di Pt Putra Sulung Makmur Klaten. 99–109.
- Prestianto, B. (2022). *Perancangan Green Manufacturing Pada Konveksi Arita Industry Semarang , Oox Guitarmaker Ambarawa , Idea Mebel Semarang ,*. 5(2), 221–246.
- Pujianto, T., Bunyamin, A., & Wafiyah, S. (2022). Pengukuran kinerja *green manufacturing* pada industri tahu sumedang untuk meningkatkan kinerja terhadap lingkungan menggunakan *GSCOR dan LCA*. 16(2), 214–226. <https://doi.org/10.21107/agrointek.v16i2.10831>
- Rakhmaputri, S., Aribowo, B., Nurhasanah, N., & Purwandari, A. T. (2023). Analisis *Waste* Pada UMKM Konveksi Menggunakan Pendekatan *Lean Manufacturing Maxsupply*. 24, 49–58.
- Rhofita, E. I., Studi, P., Lingkungan, T., Islam, U., Sunan, N., & Surabaya, A. (2025). *Envirous*. 5(2), 14–20.
- Rumah, N. Di, Umum, S., Noongan, D., Malonda, E. J., Mangangka, I. R., & Legrans, R. R. I. (2022). Optimalisasi Pengelolaan Limbah Padat Medis Dan. 20, 253–259.
- Rusdiana, I. W., & Soediantono, D. (2022). *Kaizen and Implementation Suggestion in the Defense Industry : A Literature Review* Implementasi Kaizen dan Usulan Penerapannya Pada Industri Pertahanan : *A Literature Review*. *Jurnal Teknik Industri & Manajemen Riset*, 3(3), 35–52.
- Rusmawan, H. (2020). Perancangan *Lean Manufacturing* Dengan Metode *Value Stream Mapping (VSM)* Di PT Tjokro Bersaudara (PRIOK). 02(01), 30–35.

- Saddam. (2024). Minimalisasi *Waste Defect* Pada Proses Produksi Keramik Terazzo Di Pt Dipta Generasi Global Menggunakan Pendekatan. 9(14), 456–464.
- Saffira Arlisa Devi, & Mohammad Mirwan. (2023). Analisis *Life Cycle Assessment* (LCA) pada Proses Produksi Pupuk ZA II Menggunakan Metode Recipe 2016. *INSOLOGI: Jurnal Sains dan Teknologi*, 2(3), 620–632. <https://doi.org/10.55123/insologi.v2i3.2074>
- Safirah, I., Ariestides, A., Dundu, K. T., & Pratas, P. A. K. (2020). Penerapan *Resource Allocation* Pada Pembangunan Shelter Pengungsi Di Kabupaten Sitaro. *Jurnal Sipil Statik*, 8(3), 455. <https://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/jss/article/view/29892>
- Said, M., & Aji, S. N. (2024). Analisis Improvement Sistem Administrasi *Warehouse Unloading* Proses Menggunakan Metode *Value Stream Mapping (VSM)* Di PT. Fashion Service Indonesia *Analysis of Warehouse Unloading Administration System Improvement Process Using the Value Stream Mapping*. 1(1), 1–13.
- Sakara, A. I., E., N., & H., G. (2020). Analisis Risiko Penyebab Waste Menggunakan Penerapan *Lean Manufacturing* pada Proses Produksi di PT. Indokretek. *Jurnal Valtech*, 3(1), 11–15.
- Sany, D. S., Zikri, F., Yuliani, Y., Suryana, A., Syamsiah, M., & Imansyah, A. A. (2024). Penerapan Metode FAST dan Analisis PIECES pada Perancangan Aplikasi EFarash. *Explore: Jurnal Sistem Informasi dan Telematika*, 15(1), 47. <https://doi.org/10.36448/jsit.v15i1.3427>
- Setiawan, I., & Rahman, A. (2021). Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ, 1–10.
- Siallagan, S., & Manik, D. S. (2024). *Analysis of Product Quality Control Methods to Prevent Production*. 8(November), 145–155.
- Siswanti, M. J. & D. (2018). Analisis Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Mereduksi *Over Production Waste* Menggunakan *Value Stream Mapping* Dan *Fishbone Diagram*.

- Studi, P., Industri, T., Dirgantara, U., Suryadarma, M., Studi, P., Industri, T., & Persada, U. D. (2018). Sigma Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Pada Proses Produksi Koper Di Pt Srg. 58–77.
- sudirman, made martidi, asriwati dan kawan kawan. (2021). Buku Digital - Kesehatan Masyarakat Di Era Society 5 . 0 (Nomor August).
- Thekkoote, R., & Thekkoote, R. (2022). *A framework for the integration of lean , green and sustainability practices for operation performance in South African SMEs. International Journal of Sustainable Engineering*, 15(1), 47–58. <https://doi.org/10.1080/19397038.2022.2042619>
- Tita, I., Widiwati, B., Liman, S. D., & Nurprihatin, F. (2024). *The implementation of Lean Six Sigma approach to minimize waste at a food manufacturing industry. Journal of Engineering Research*, November 2023. <https://doi.org/10.1016/j.jer.2024.01.022>
- Tupamahu, K. H., & Dewi, S. N. (2020). Pengaruh Moderasi Konsensus Strategis Terhadap Hubungan Antara *Lean Manufacturing* dengan Mekanisme Pengendalian Manajemen.
- Tyara, Yani, M., Indrasti, N. S., & Indrawanto, C. (2022). Dampak Gas Rumah Kaca Arang Tempurung Kelapa Dengan Metode *Life Cycle Assessment* (Batasan Sistem *Gate-To-Gate*). *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 32(1), 96–106. <https://doi.org/10.24961/j.tek.ind.pert.2022.32.1.96>
- Wirawan, S. T., Suryati, A., Panca, U., & Bekasi, S. (2023). Penerapan Konsep *Lean Manufacturing* Untuk Mendesain Ulang. 3(2), 567–577.
- Xyz, D. P. T. (2020). Analisis Kualitas Produk *Velg Rubber Roll* Dengan Metode Six Sigma Dan Kaizen. 2(1), 23–33.
- Zakaria, R., & Satyawan, M. D. (2023). Strategi Implementasi *Fintech Reward Crowdfunding* di Indonesia Sektor Ekonomi Kreatif. 2(02), 205–225.
- Zakaria, T., Dyah, A., & Setyo, B. (2023). Cacat Dimensi Pada *Header Boiler* Menggunakan Metode Fmea Dan Fta. 6(1), 24–36.
- Zhang, S., Gong, H., & Li, R. (2025). *Visual fault inspection framework for closed-loop recycling in textile production. Computers and Industrial Engineering*, 206(May). <https://doi.org/10.1016/j.cie.2025.111216>