DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN ..... **ii**
LEMBAR ORISINALITAS ..... **iii**
ABSTRAK ..... **iv**
ABSTRACT ..... **v**
KATA PENGANTAR ..... **vi**
DAFTAR ISI ..... **ix**
DAFTAR TABEL ..... **xii**
DAFTAR GAMBAR ..... **xiii**
DAFTAR LAMPIRAN ..... **xiv**
DAFTAR ISTILAH ..... **xv**
BAB 1 PENDAHULUAN **1**
1.1 Latar Belakang Penelitian 1
1.2 Rumusan Masalah 6
1.3 Tujuan Penelitian 6
1.4 Manfaat Penelitian 7
1.5 Batasan Penelitian 7
BAB II LANDASAN TEORI **9**
2.1 Tinjauan Pustaka 9
2.2.1 Pengendalian Bahan Baku 9
2.2.2 *Master Production Schedule* (MPS) 10
2.2.3 *Discreate Event Simulation* (DES) 11
2.2 Dasar Teori 14
2.2.1 Pengendalian Produksi 14
2.2.2 Persediaan 15
2.2.3 Fungsi Persediaan 16
2.2.4 Biaya Persediaan 17
2.2.5 Manajemen Persediaan 17
2.2.6 *Master Production Schedule* 18
2.2.7 *Discreate Event Simulation* 19

2.2.8 Verifikasi dan validasi 19
BAB III METODOLOGI PENELITIAN 20
3.1 Objek dan Subjek Penelitian 20
3.2 Diagram Alur Penelitian 20
3.3 Teknik Pengumpulan Data 21
3.3.1 Data Primer 21
3.3.2 Data Sekunder 22
3.3.3 Alat dan Bahan 22
3.4 Teknik Analisa Data 23
3.5 Jadwal Kegiatan 23
BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL 25
4.1 Pengumpulan Data 25
4.1.1 Denah Perusahaan 25
4.1.2 Data Mutasi Bahan baku 32
4.1.3 Data *Existing* Awal 34
4.2 Pengolahan Data 36
4.2.1 Simulasi Awal 36
4.2.2 *Output Real* dan Simulasi 39
4.2.3 Validasi Verifikasi *Output* 41
4.2.4 Perubahan Aliran Bahan Baku 44
4.2.5 Simulasi Bahan Baku Baru 45
4.2.6 *State Report* 46
4.2.7 Desain Eksperimen 47
4.2.8 Simulasi Perbaikan 51
4.2.9 *Master Production Schedule* (MPS) Perbaikan 52
4.3 Verifikasi Hasil 54
4.4 Validasi 55
4.5 Analisis Penyelesaian Masalah 57
4.6 Analisis Implementasi 61
4.7 Implikasi Tugas Akhir 62
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN 64

5.1 Kesimpulan 64
5.2 Saran..... 65
DAFTAR PUSTAKA..... 66
LAMPIRAN..... 72