

DAFTAR TABEL

Tabel I - 1. Hasil Wawancara Terkait Permasalahan Produksi Pihak Makloon	4
Tabel I - 2. Analisis 5 Why's	7
Tabel II - 1. Jenis Metode Pengukuran Tidak Langsung.....	15
Tabel II - 2. Jenis Metode Pengukuran Langsung.....	17
Tabel II - 3. Jenis Metode Tenaga Kerja Langsung.....	19
Tabel II - 4. Jenis Metode Tenaga Kerja Tidak Langsung	19
Tabel II - 5. Tingkat Keyakinan (Confidence Level) dalam Uji Kecukupan Data.....	22
Tabel II - 6. Klasifikasi Keterampilan Berdasarkan Karakteristik ciri – cirinya .	24
Tabel II - 7. Klasifikasi Usaha Berdasarkan Karakteristik ciri – cirinya	26
Tabel II - 8. Klasifikasi Nilai Faktor Penyesuaian Menurut Metode Westinghouse	29
Tabel II - 9. Penilaian Kecepatan Kerja Berdasarkan Metode Schumard.....	30
Tabel II - 10. Nilai Penyesuaian Metode Objektif	31
Tabel II - 11. Faktor Kelonggaran (ILO).....	35
Tabel II - 12. Perbandingan Metode.....	48
Tabel III - 1. Jenis Data Penelitian	55
Tabel IV - 1. Rangkuman Hasil Wawancara	63
Tabel IV - 2. Permasalahan yang dilakukan Makloon Pada Tahapan Produksi....	65
Tabel IV - 3. Gap analysis kondisi aktual dengan ISO 9001:2015 klausul 8.4.....	67
Tabel IV - 4. Data Utama Pengukuran Waktu Standar.....	72
Tabel IV - 5. Rekapitulasi Perhitungan Waktu Siklus.....	83
Tabel IV - 6. Perhitungan Faktor Penyesuaian Pekerja.....	86
Tabel IV - 7. Nilai Allowance Pekerja	87
Tabel IV - 8. Rekapitulasi Hasil Perhitungan Waktu Siklus dan Waktu Baku.....	88
Tabel IV - 9. Rekapitulasi Waktu Standar Produk Makloon Setelah Penyaringan Outlier	91
Tabel IV - 10. Hubungan antara Key Performance Indicator (KPI) dengan Jumlah Revisi Produksi	95
Tabel IV - 11. Hubungan antara Key Performance Indicator (KPI) dengan Jumlah Order	96
Tabel IV - 12. Rekomendasi Perbaikan Worksheet Spesifikasi Kualitas Produk .	98

Tabel IV - 13. Penetapan Waktu Produksi Per Jenis Produk dengan Penambahan Buffer Time	100
Tabel IV - 14. Penetapan Total Waktu Produksi Berdasarkan Kombinasi Skenario Produksi dan Buffer Time	100
Tabel IV - 15. Toleransi dan kelonggaran berdasarkan Key Performance Indicator (KPI).....	101
Tabel IV - 16. Parameter dan Tindakan Korektif Incoming Quality Control (IQC)	103
Tabel IV - 17. Parameter dan Standar Pemeriksaan InProcess Quality Control (IPQC).....	104
Tabel IV - 18. Aspek Pemeriksaan dan Toleransi Final Quality Control (FQC). 105	
Tabel IV - 19. Ketentuan Konsekuensi dan Penalti terhadap Pelanggaran Standar Produksi	106
Tabel IV - 20. Tahapan Tingkat Pelanggaran dan Tindakannya.....	110
Tabel IV - 21. Identifikasi Kebutuhan Makloon Sesuai Persyaratan ISO 9001:2015 Klausul 8.4	111
Tabel IV - 22. Verifikasi berdasarkan ISO 9001:2015 Klausul 8.4.....	114
Tabel V - 1. Validasi Hasil Rancangan.....	118
Tabel V - 2. Analisis Hasil Rancangan Service Level Agreement (SLA).....	119
Tabel V - 3. Kelebihan dan kekurangan Service Level Agreement (SLA)	120
Tabel V - 4. Korelasi Tujuan SLA dengan KPI dan Komponen Pendukung	127
Tabel V - 5. Implementasi SLA Berdasarkan Kategori Masalah Pada Fishbone Diagram.....	130
Tabel V - 6. Perbandingan Kondisi Aktual dan Implikasi Penerapan SLA di Kaffa Indonesia	132