

DAFTAR TABEL

Tabel I-1. CTQ Produk Gate Valves.....	2
Tabel I-2. Data Jumlah Produksi dan Jumlah Produk Defect	3
Tabel I-2. Data Jumlah Produksi dan Jumlah Produk Defect (Lanjutan)	4
Tabel I-3. Jenis defect pada produk gate valves.....	6
Tabel I-4. Frekuensi kemunculan produk defect pada proses produksi gate valves	7
Tabel I-5. Rekapitulasi Produk Cacat Berdasarkan CTQ Proses dan Faktor Penyebab	11
Tabel I-5. Rekapitulasi Produk Cacat Berdasarkan CTQ Proses dan Faktor Penyebab (Lanjutan)	11
Tabel I-5. Rekapitulasi Produk Cacat Berdasarkan CTQ Proses dan Faktor Penyebab (Lanjutan)	11
Tabel I-5. Rekapitulasi Produk Cacat Berdasarkan CTQ Proses dan Faktor Penyebab (Lanjutan)	11
Tabel II- 1. Severity Rating.....	28
Tabel II-2. Occurrence Rating.....	28
Tabel II-3. Detection Rating.....	29
Tabel II-4. Perbandingan Metode.....	33
Tabel III-1. Pengumpulan Data Primer & Sekunder	37
Tabel IV-1. Spesifikasi Mesin	41
Tabel IV-1. Spesifikasi Mesin (Lanjutan)	41
Tabel IV-2. 5 WHY’S Tahapan Pembubutan ID	44
Tabel IV-2. 5 WHY’S Tahapan Pembubutan ID (Lanjutan)	44
Tabel IV-2. 5 WHY’S Tahapan Pembubutan ID (Lanjutan)	44
Tabel IV-3. Rakapitulasi Hasil FMEA	48
Tabel IV-3. Rakapitulasi Hasil FMEA (Lanjutan).....	48
Tabel IV-4. Prioritas Dari Hasil FMEA	50
Tabel IV-5. 5W + 1H Visual Display Menggunakan Alat Ukur Mikrometer ID ...	52
Tabel IV-6. 5W + 1H Analisis Menggunakan Prinsip Gestalt	57
Tabel IV-7. 5W + 1H Analisis Menggunakan Prinsip Gestalt	58
Tabel IV-8. 5W + 1H Penambahan Software Mastercam	60
Tabel IV-9. Spesifikasi Software Mastercam	63

Tabel IV-10. Verifikasi Hasil Rancangan	64
Tabel V-1. Validasi Hasil Perancangan	65
Tabel V-1. Validasi Hasil Perancangan (Lanjutan).....	65
Tabel V-2. Analisis Penyelesaian Masalah.....	67
Tabel V-3. Analisis Implementasi 1	68
Tabel V-4. Analisis Implementasi 2	69